

Руководство по эксплуатации поверхностной испытательной фонтанной арматуры

Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.



1. Область применения

Поверхностная испытательная фонтанная арматура устанавливается на устье скважины, соединяется с бурильной трубой и используется для управления выпуском жидкости из устья.

2. Конструктивные положения

Головка имеет две проточные линии и один резервный верхний канал. При необходимости пробка резервного канала снимается, после чего канал может быть подключен.

Все детали изготавливаются по применимым требованиям API Spec 6A. В процессе изготовления каждая деталь проходит флуоресцентный магнитопорошковый контроль, а перед отгрузкой изделие проходит гидростатическое испытание при максимальном рабочем давлении 105 МПа.

Конструкция компактная и легкая. Момент открытия пробкового крана при 105 МПа составляет около 190 N·m. Система хорошо сочетается с подъемной системой буровой установки, удобна для разборки и обслуживания.

3. Технические параметры

Модель	JT2 in-105
Номинальное рабочее давление	105 MPa
Проход	2 in
Нижняя соединительная резьба	NC50
Резьба проточных линий	4-1/8 in-3NATL-2G
Рабочая температура	-45°C...+120°C
Момент затяжки резьбы	3000-3400 N·m

4. Обслуживание

Запрещается разбирать поверхностную испытательную фонтанную арматуру под рабочим давлением.

После каждого использования изделие необходимо тщательно промыть чистой водой, удалить возможные загрязнения или кислотные остатки внутри корпуса, затем вытереть насухо для предотвращения коррозии.

Уплотнения в связанных узлах, таких как шарнирное колено и пробковый кран, следует периодически заменять и добавлять смазку.

Product Image

