



EQUIPOS PARA FLOWLINES DE ALTA PRESIÓN Y SISTEMAS DE MANIFOLDS CATÁLOGO DE PRODUCTOS

EQUIPOS PARA FLOWLINES DE ALTA PRESIÓN Y SISTEMAS DE MANIFOLDS
EDICIÓN 2026

Equipos API para flowlines de alta presión

Capacidades de fabricación

MANUFACTURING CAPABILITIES

Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd. fabrica componentes de control de flujo de alta presión y conjuntos de manifolds para la industria de petróleo y gas. Dispone de mecanizado, montaje, pruebas de presión, inspección y control de procesos para cementación, fracturamiento, acidificación, pruebas de pozo, circulación de fluido de perforación y control de pozo.

5.600 m² Superficie del sitio	3.800 m² Área construida	53 conjuntos Equipos principales de fabricación	95 equipos Equipos de ensayo y medición
			

Ciclo integrado de fabricación e inspección

01 Verificación de materiales	02 Mecanizado	03 Montaje	04 Prueba hidrostática / hermeticidad	05 Inspección dimensional y funcional	06 Inspección final y embalaje
----------------------------------	------------------	---------------	---	---	--------------------------------------

CALIDAD Y CONFORMIDAD

Control de calidad y alcance de certificación

QUALITY ASSURANCE

Los archivos suministrados incluyen el registro API Spec Q1, las licencias API 16C y API 6A Monogram y documentación de sistemas de gestión. El uso del Monograma API se limita a los alcances indicados en los certificados vigentes y a los productos fabricados bajo el programa aplicable. Para cada compra o licitación debe verificarse el estado actualizado de los certificados.

API Spec Q1-8254	Diseño, fabricación y venta de válvulas de compuerta y líneas rígidas de choke y kill para la industria de petróleo y gas; consulte el certificado para el alcance exacto.
API 16C-0646	Alcance de la licencia: líneas rígidas de choke y kill.
API 6A-2758	Alcance de la licencia: válvulas de compuerta, bola y tapón en PSL 1, PSL 2 y PSL 3.

Capacidades de inspección y documentación

Proceso / elemento	Capacidad habitual	Documentos disponibles
Materiales e identificación	Verificación de material, PMI, dureza, tratamiento térmico y trazabilidad	MTC, registros de tratamiento térmico, lista de identificación
Ensayos no destructivos	MT, UT y otros ensayos según especificación	Informes NDT, cualificación del personal
Dimensiones y función	Roscas, ranuras para anillos, paso, par y pruebas funcionales	Informe dimensional, registros de montaje
Pruebas de presión	Pruebas hidrostáticas, de hermeticidad y funcionales según producto y contrato	Gráfica de presión, informe de prueba
Liberación final	Aspecto, recubrimiento, embalaje, placa y revisión del dossier	COC, lista de empaque, libro de datos

Nota: la aplicabilidad de NACE MR0175 / ISO 15156 debe confirmarse según el ambiente especificado, la condición del material y los requisitos del pedido; no puede deducirse solo del nombre del producto.

ÍNDICE

Índice de productos

PRODUCT INDEX

Capacidades de fabricación	02	Abrazadera de seguridad para línea de flujo	18
Control de calidad y alcance de certificación	03	Sistemas de manifolds y control de pozo	19
Componentes para flowlines de alta presión	05	Manifold de estrangulación API 16C	20
Unión giratoria	06	Manifold de ahogo	21
Válvula de tapón	07	Manifold de fluido de perforación de alta presión	22
Unión tipo hammer	08	Manifold del piso de perforación	23
Tramo corto de tubería	09	Manifold de cementación	24
Conexiones integrales	10	Manifold de fracturamiento	25
Conjunto articulado	11	cabezal de instrumentación	26
Válvula de alivio de presión	12	Cabezal de control de pozo	27
Válvula de estrangulamiento	13	Manifold de estrangulación para pruebas de pozo	28
Válvula de retención	14	Manifold desviador	29
Válvula de compuerta plana	15	Selección, pedido y documentación de entrega	30
Brida adaptadora API 6A	16	Contacto	31
Brida adaptadora con espárgos API 6A	17		



01

Componentes para flowlines de alta presión

HIGH-PRESSURE FLOWLINE COMPONENTS

Componentes para conexión, aislamiento, estrangulamiento, retención, cambio de dirección, derivación y sujeción secundaria de flowlines de alta presión. Las especificaciones resumidas sirven para la selección preliminar; los requisitos finales se rigen por el contrato, los planos aprobados y las hojas de datos.

Unión giratoria	Válvula de tapón	Unión tipo hammer	Tramo corto de tubería	Conexiones integrales
Conjunto articulado	Válvula de alivio de presión	Válvula de estrangulamiento	Válvula de retención	Válvula de compuerta plana
Brida adaptadora API 6A	Brida adaptadora con espárragos API 6A	Abrazadera de seguridad para línea de flujo		

Unión giratoria SWIVEL JOINT



Rango de tamaños
2"-4"

Presión de trabajo
42-140 MPa

Tipo de diseño
Style 10/20/30/50/60/80/100

Condiciones de servicio
Servicio estándar / Baja temperatura / H₂S

La unión giratoria es un conector de línea de alta presión usado en cementación, fracturamiento, acidificación y pruebas de pozo. Cambia la dirección de la línea y mejora la flexibilidad del manifold.

DISEÑO La norma de diseño, la clase de material y, cuando correspondan, los niveles PSL y PR se confirman por modelo, tipo de extremo y especificación del pedido; no se asignan de forma general a toda la serie.	CONFIGURACIÓN El cuerpo se forja en acero aleado de alta resistencia.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO La configuración de 90 ° con unión tipo hammer permite una instalación flexible, así como montaje, desmontaje, transporte y almacenamiento rápidos.
--	---	---

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie representativa	Tamaño	Presión de trabajo	Conexiones habituales	Condiciones de servicio
Fig 602	2"-4"	6 000 psi	M×M / F×M / F×F	Estándar / H ₂ S
Fig 1002	2"-4"	10 000 psi	M×M / F×M / F×F	Estándar / H ₂ S
370	2"-4"	15 000 psi	M×M / F×M / F×F	Estándar; servicio ácido según configuración
150	2"	20 000 psi	F×M	Servicio estándar

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: tamaño, clase de presión, Style, combinación de extremos macho/hembra, temperatura / fluido, presencia de H ₂ S, requisitos de kit de reparación.
--------------------------------	---

Válvula de tapón

PLUG VALVE



Rango de tamaños
1"-4"

Presión de trabajo
42-140 MPa

Accionamiento
Manual / Neumático / Hidráulico / Con engranaje

Extremos
Unión tipo hammer / LP / TBG / Bridado

Las válvulas de tapón son elementos de cierre rápido para flowlines y manifolds de alta presión de cementación, fracturamiento y acidificación. Proporcionan apertura total o aislamiento de la línea y no deben utilizarse para estrangulación.

DISEÑO La válvula de tapón utiliza un volante para girar el tapón, proporcionando cierre de línea y aislamiento.	CONFIGURACIÓN La estructura contenedora de presión es estable, con espesor suficiente en el cuerpo de la válvula y sellos resilientes de NBR reemplazables, adecuados para sistemas de flowline de alta presión.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO Las opciones de conexión incluyen uniones tipo hammer, roscas LP, roscas TBG y bridas, lo que facilita la integración con manifolds y flowlines de alta presión.
--	--	--

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie de diseño	Tamaño	Rango de presión	Tipo de conexión	Actuador
Tipo unión hammer	1"-4"	42-140 MPa	Fig 602/1002/1502/2002	Manual / neumático / hidráulico
Tipo roscado	1"-3"	42-105 MPa	Rosca LP hembra / macho, TBG	Manual
Tipo bridado	2 1/16"-4 1/16"	35-105 MPa	Brida API 6A	Manual / hidráulico / engranaje
Tipo con base	Según pedido	Según pedido	Unión tipo hammer o brida	Manual / remoto

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: tamaño, presión de trabajo en frío, conexiones de extremo, actuador, requisitos de sentido de flujo, clase de temperatura, material / servicio ácido.
--------------------------------	--

Unión tipo hammer

HAMMER UNION



Rango de tamaños
1"-5"

Presión de trabajo
7-140 MPa

Series principales
Fig 100-2202

Diseño
Roscado / soldado / TBG / Tr

Las uniones de golpe tipo hammer se usan para conectar líneas de servicio en cementación, fracturamiento, acidificación, pruebas, taponamiento, líneas de ahogo, manifolds de alta presión y sistemas montados en camión. Las uniones de golpe tipo hammer de alta presión incluyen uniones roscadas y uniones soldables.

DISEÑO Las uniones de golpe tipo hammer usan mecanizado de precisión en superficies de sello esféricas y cónicas de 90 grados, con alta resistencia a presión y sellado confiable.	CONFIGURACIÓN Roscas crónicas como LP y TBG se mecanizan con equipos CNC y herramientas especiales, ofreciendo alta precisión para sellado de alta presión.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO El anillo de sello mejora la hermeticidad al acoplarse con el conector y reduce la corrosión en la zona de conexión.
--	---	--

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Fig representativa	Presión habitual	Rango de tamaños	Tipo de extremo	Notas
100 / 200 / 400	7 / 14 / 28 MPa	1"-4"	Rosca LP / soldado	Serie de baja y media presión
602	6 000 psi	1"-4"	LP / TBG / soldado	Conexión habitual de alta presión
1002	10 000 psi	1.5"-4"	LP / TBG / soldado	Presión de servicio ácido según configuración
1502 / 2002 / 2202	105-140 MPa	1"-5"	Roscado / soldado	Serie de alta presión

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: clase Fig, tamaño, extremos roscados / soldados, tipo de sello, presión de trabajo, fluido, servicio estándar o ácido.
--------------------------------	---

Tramo corto de tubería PUP JOINT / STRAIGHT PIPE ASSEMBLY



Rango de tamaños
1"-6"
Presión de trabajo
14-140 MPa
Longitud habitual
0.5-6 m
Extremos
Unión tipo hammer / Roscado / Brida API

Los tramos rectos cortos son secciones cortas de línea de alta presión utilizadas en perforación y producción, cementación y fracturamiento, operaciones de prueba y sistemas de transferencia de fluido de alta presión. Ambos extremos pueden configurarse con rosca, brida, unión u otros tipos de conexión.

DISEÑO El diseño y la fabricación se confirman según la especificación de compra y los planos aprobados; las normas de las conexiones se aplican según la configuración y el pedido.	CONFIGURACIÓN El cuerpo se fabrica en acero aleado estructural de alta calidad y se somete a procesos de fortalecimiento y tenacidad para ofrecer buena resistencia a presión e impacto.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO La estructura de unión de extremo elimina el armado roscado convencional y proporciona una conexión más segura y confiable.
--	--	---

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie de diseño	Tamaño	Rango de presión	Longitud habitual	Combinación de extremos
Tipo sello por presión	2"-3"	42-105 MPa	0.5-6 m	M×F / M×M / F×F
Tipo sin sello por presión (NPST)	2"-3"	42-105 MPa	0.5-6 m	M×F / M×M / F×F
Tipo integral	1"-5"	42-140 MPa	0.5-4 m	Fig 602-2002
Tipo bridado	2 1/16"-4 1/16"	35-105 MPa	0.5-3 m	Brida integral / brida soldada

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: tipo de diseño, tamaño, presión, longitud, conexiones en ambos extremos, requisitos del paso de flujo, temperatura / fluido, documentos de inspección.
--------------------------------	---

Conexiones integrales

INTEGRAL FITTINGS



Rango de tamaños
2"-4"

Presión de trabajo
42-140 MPa

Rango de temperatura
-46-121 °C

Diseño
Codo / tee / cruz / reducción

Las conexiones integrales son elementos de conexión para líneas de alta presión de cementación, fracturamiento y acidificación. Se usan en líneas de descarga, entrada, temporales y de prueba.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
La norma de diseño, la clase de presión, la clase de material y los requisitos de inspección se definen en la especificación de compra y los planos aprobados.	El cuerpo se fabrica en acero aleado de alta resistencia y, tras el tratamiento de endurecimiento, ofrece buena resistencia a presión y erosión.	La rosca Acme facilita el montaje y desmontaje, proporciona una conexión fiable y permite reconfigurar las líneas con frecuencia.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie de diseño	Tamaño	Rango de presión	Conexiones habituales	Uso típico
Codo 90° / radio largo	2"-4"	42-140 MPa	M×M / F×M / F×F	Cambio de dirección de flowline
Tee integral / tee en Y	2"-4"	42-105 MPa	Múltiples combinaciones M/F	División / combinación
Cruz / tee lateral doble de 45°	2"-4"	42-140 MPa	Múltiples combinaciones M/F	Colecta de múltiples líneas
Reducción / conexión para manómetro	Según combinación de interfaces	35-105 MPa	Único tipo hammer / brida API	Transición de tamaño e interfaz de medición

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: configuración, tamaño y extremo macho/hembra en cada conexión, clase de presión, orientación de interfaces, puerto de instrumentación, material / temperatura / servicio ácido.
-------------------------	--

Conjunto articulado

HOSE LOOP



Rango de tamaños
1"–4"

Presión de trabajo
35–140 MPa

Diseño
Integral / NPST / articulado

Longitud extendida
Aprox. 2,6–6 m

El conjunto articulado de alta presión se utiliza en cementación, acidificación, fracturamiento, pruebas de pozo y transferencia de fluidos a alta presión; se ensambla con uniones giratorias, tramos cortos de tubería y conexiones de unión. El equipo es fácil de apilar, transportar y almacenar en campo.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
Las uniones giratorias incluidas ofrecen rotación flexible, resistencia al impacto, resistencia a la vibración y alta capacidad de flujo.	El conjunto ofrece un buen desempeño general de sellado y satisface la transferencia de fluidos de alta presión y arreglos temporales de líneas.	La combinación modular facilita instalación, desmontaje y traslado rápidos en campo.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie de diseño	Tamaño	Rango de presión	Longitud representativa	Condiciones de servicio
Tipo integral Style 50	2"–4"	42–105 MPa	2.8–5.8 m	Estándar / H ₂ S
Tipo integral Style 10	2"–4"	42–105 MPa	3–6 m	Estándar / H ₂ S
NPST Style 50	2"–3"	42–105 MPa	Aprox. 3 m	Estándar / H ₂ S
Tipo articulado Flexible	2"–3"	70–105 MPa	2.6–3 m	Estándar / H ₂ S

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: tipo de diseño, tamaño, Fig, presión de trabajo, longitud extendida, orientación de extremos, fluido y servicio ácido.
-------------------------	---

Válvula de alivio de presión

PRESSURE RELIEF VALVE



Rango de ajuste
35–140 MPa
Tamaño habitual
Fig 602 (M × M)
Extremos
Fig 1502 / Fig 2002
Diseño
Acción directa / reasiento automático

La válvula es de acción directa y autoretorno. El mecanismo de alivio usa una bola de acero con resorte y asiento; cuando la presión supera el valor ajustado, la válvula abre y vuelve a cerrar al recuperar el rango seguro.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
La carga por resorte permite la apertura a la presión ajustada y el cierre automático cuando la presión descende; la descarga debe conducirse por la ruta segura definida en el sistema.	El cuerpo compacto, el paso sencillo y la zona de sello confiable facilitan la instalación en bombas y sistemas de líneas de alta presión.	El mecanismo superior permite ajuste continuo y preciso de la presión de alivio para diferentes presiones de operación.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Modelo representativo	Presión de trabajo en frío	Conexión	Tipo Fig	Aplicación
2" Fig 1502	15 000 psi	F×M	370	Cementación/Fracturamiento/Acridificación
2" Fig 2002	20 000 psi	F×M	150	Flowline de ultra alta presión
Rango de presión de ajuste	35–140 MPa	Ajustado según pedido	—	Protección contra sobrepresión

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: presión nominal, requisitos de ajuste / reasiento, conexiones de extremo, temperatura del fluido, dirección de descarga, documentos de prueba y calibración.
-------------------------	---

Válvula de estrangulamiento

CHOKE VALVE



Rango de tamaños
2"-4 1/16"

Presión de trabajo
35-140 MPa

Tipo de regulación
Fijo / aguja / jaula / placa de orificio

Conexión
Unión tipo hammer / Brida API 6A

Las válvulas de estrangulamiento de alta presión se usan para regulación de caudal, control de presión y reducción por estrangulamiento en líneas y manifolds de alta presión, proporcionando control estable del caudal y la presión. Los tipos incluyen válvulas positivas y ajustables.

DISEÑO La posición de ajuste de flujo puede leerse directamente en la escala, permitiendo identificar rápidamente la apertura y el estado de regulación en campo.	CONFIGURACIÓN Las piezas clave, como las boquillas calibradas, las puntas de vástago y los asientos, usan aleación dura o carburo de tungsteno para mejorar resistencia a erosión, desgaste y corrosión.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO La estructura cilíndrica del vástago ayuda a mejorar el flujo, reducir vibración y ruido de línea y aumentar la estabilidad durante el estrangulamiento de alta presión.
---	--	--

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie	Tamaño	Rango de presión	Tipo de conexión	Método de regulación
Tipo unión hammer	2"-3"	105-140 MPa	Fig 1502/2002	Boquilla fija / aguja
Tipo bridado API 6A	2 1/16"	35-105 MPa	5k/10k/15k	Aguja / jaula
Tipo bridado API 6A	3 1/16"-4 1/16"	35-105 MPa	5k/10k/15k	Aguja / jaula
Diseño personalizado	Según pedido	Según pedido	Brida / unión tipo hammer	Placa de orificio / hidráulico

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: tamaño, presión de entrada / salida, diferencial de presión y caudal, contenido de arena en el fluido, conexiones, diseño de estrangulamiento, método de accionamiento, clase de material.
--------------------------------	---

Válvula de retención

HIGH-PRESSURE CHECK VALVE



Rango de tamaños
2"-3"

Presión de trabajo
105-140 MPa

Diseño
Clapeta / Dardo

Sentido de flujo
Estándar / flujo inverso

Las válvulas de retención se instalan en tramos cortos de tubería para aislar fluidos de pozo y de servicio y evitar que el retorno afecte equipos y líneas. Cuando ocurre flujo inverso, la clapeta o el dardo dentro de la válvula se cierra automáticamente para formar sello y controlar el flujo en una sola dirección.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
El cuerpo se forja en acero aleado de alta resistencia y ofrece alta resistencia estructural, adecuada para uso prolongado en tramos cortos de tubería.	Las conexiones de unión en ambos extremos permiten desmontaje, inspección, mantenimiento y armado de línea rápidos en campo.	Las zonas internas de sellado utilizan HNBR y otros materiales para mejorar la confiabilidad del sellado en servicio de alta presión.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie de diseño	Tamaño	Presión de trabajo	Tipo de conexión	Sentido de flujo
Clapeta con tapa superior	2"-3"	105-140 MPa	Fig 1502/2002 F×M	Estándar / flujo inverso
Clapeta en línea	2"-3"	15 000 psi	Fig 1502 F×M	Servicio estándar
Dardo	2"-3"	15 000 psi	Fig 1502 F×M	Servicio estándar

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: diseño, tamaño, presión, sentido real de flujo, combinación de extremos macho/hembra, fluido, temperatura y servicio ácido.
-------------------------	--

Válvula de compuerta plana

SLAB GATE VALVE



Rango de tamaños
2 1/16"–4 1/16"

Presión de trabajo
35–105 MPa

Diseño
Vástago ascendente / Vástago no ascendente

Accionamiento
Manual / Hidráulico

Las válvulas de compuerta de placa se usan para apertura, cierre y aislamiento del flujo en tramos cortos de tubería y equipos de control de pozo, adecuadas para sistemas de control de pozo de perforación y diversos manifolds de alta presión. El equipo se puede usar en manifolds de ahogo, manifolds de estrangulación, manifolds de lodo, manifolds de tubo vertical, manifolds de fluido de perforación de alta presión y otros sistemas, como una válvula importante para...

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
El paso de flujo utiliza una estructura recta con diámetro interior liso, baja resistencia al flujo y menor par de apertura bajo presión.	Las conexiones de extremo incluyen bridas, roscadas y unión para facilitar la integración con sistemas de manifold de alta presión.	La placa de compuerta y el asiento reciben tratamiento resistente al desgaste para mejorar el sellado y la vida útil.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Tamaño de brida	Clase de presión	Junta anular habitual	Diseño	Aplicación
2 1/16"	35/70/105 MPa	R24 / BX152	Vástago ascendente / no ascendente	Cabezal de pozo y manifold
2 9/16"	35/70/105 MPa	R27 / BX153	Vástago ascendente / no ascendente	Aislamiento de proceso de alta presión
3 1/16"–3 1/8"	35/70/105 MPa	R35 / BX154	Vástago ascendente / no ascendente	Sistema de control de pozo
4 1/16"	35/70/105 MPa	R39 / BX155	Vástago ascendente / no ascendente	Manifold de gran diámetro

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: tamaño, clase de presión, brida / junta anular, diseño, método de operación, PSL / PR, clase de material, temperatura y servicio ácido.
-------------------------	--

Brida adaptadora API 6A

API 6A ADAPTER FLANGE



Rango de tamaños
2 1/16"–5 1/8"

Clase de presión
3,000–20,000 psi

Diseños habituales
Soldado / unión integral

Condiciones de servicio
Temperatura ambiente / baja temperatura / H₂S

La brida adaptadora API 6A se utiliza para ensamblar y conectar manifolds de alta presión, equipos de boca de pozo y sistemas de líneas; es una conexión presurizada común en equipos de control de flujo de alta presión. Las especificaciones cubren 2 1/16 in-5 1/8 in, presión nominal 3 000 psi (21 MPa)-20 000 psi; hay bridas de cuello soldable y bridas adaptadoras integrales con unión tipo hammer.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
El diseño y las dimensiones se confirman conforme a API Spec 6A para el modelo y el pedido.	El cuerpo se fabrica con pieza forjada de acero aleado, con resistencia estable a la presión para operaciones de alta presión.	La ranura de sello se mecaniza con CNC con alta precisión dimensional, ayudando a mejorar la confiabilidad de sellado.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Tamaño representativo	Presión habitual	Diámetro máximo de referencia	Diseño de conexión	Notas
2 1/16"	35/70/105 MPa	52 mm	Soldado / adaptador a unión	5k/10k/15k
2 9/16"	35/70/105 MPa	65 mm	Soldado / adaptador a unión	5k/10k/15k
3 1/16"–3 1/8"	35/70/105 MPa	Según especificación	Soldado / adaptador	Según la interfaz
4 1/16"–5 1/8"	Según pedido	Según especificación	Soldado / adaptador	Configuración hasta 20 000 psi

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: especificaciones de brida en ambos extremos, clase de presión, tamaño, ranura para junta anular, orificios para espárragos, longitud entre caras, requisitos de material / temperatura / servicio ácido.
-------------------------	---

Brida adaptadora con espárragos API 6A

API 6A STUDDED

ADAPTER FLANGE



Rango de tamaños
2 1/16"–5 1/8"

Presión de trabajo
35–105 MPa

Diseño
2 / 3 / 4 / 5 v ás

Interfaz
Brida API 6A

La brida adaptadora con espárragos API 6A se utiliza para conexiones de montaje en manifolds de alta presión, equipos de cabeza de pozo y sistemas de flowline de alta presión. Las especificaciones cubren de 2 1/16 a 5 1/8 in y de 5 000 a 15 000 psi.

DISEÑO El diseño y las dimensiones se confirman conforme a API Spec 6A para el modelo y el pedido.	CONFIGURACIÓN El cuerpo se mecaniza a partir de una pieza forjada de acero aleado, proporcionando alta resistencia estructural y desempeño estable bajo presión.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO Las ranuras de sello se mecanizan con CNC, ofreciendo alta precisión dimensional y sellado confiable.
--	--	---

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Interfaz representativa	Presión de trabajo	Configuración	Conexión en cada cara	Condiciones de servicio
2 1/16"	35/70/105 MPa	De 2 a 5 v ás	5k/10k/15k Brida API	Estándar / baja temperatura / H ₂ S
2 9/16"	35/70/105 MPa	De 2 a 5 v ás	5k/10k/15k Brida API	Seg ún pedido
3 1/16"–3 1/8"	35/70/105 MPa	De 2 a 5 v ás	Brida API	Seg ún pedido
4 1/16"–5 1/8"	Seg ún pedido	Adaptador	Brida API	Seg ún pedido

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: tamaño en cada cara de conexión, presión, orientación, orificios para espárragos y ranura anular, distancia entre centros, clase de material y requisitos de inspección.
--------------------------------	---

Abrazadera de seguridad para l línea de flujo FLOWLINE

SAFETY CLAMP



Tamaños aplicables
2" / 3"
DE de tubería de referencia
64 / 89 mm
Diseño
Sujeción mecánica con bloqueo
Uso
Sujeción anti-latigazo en la conexión

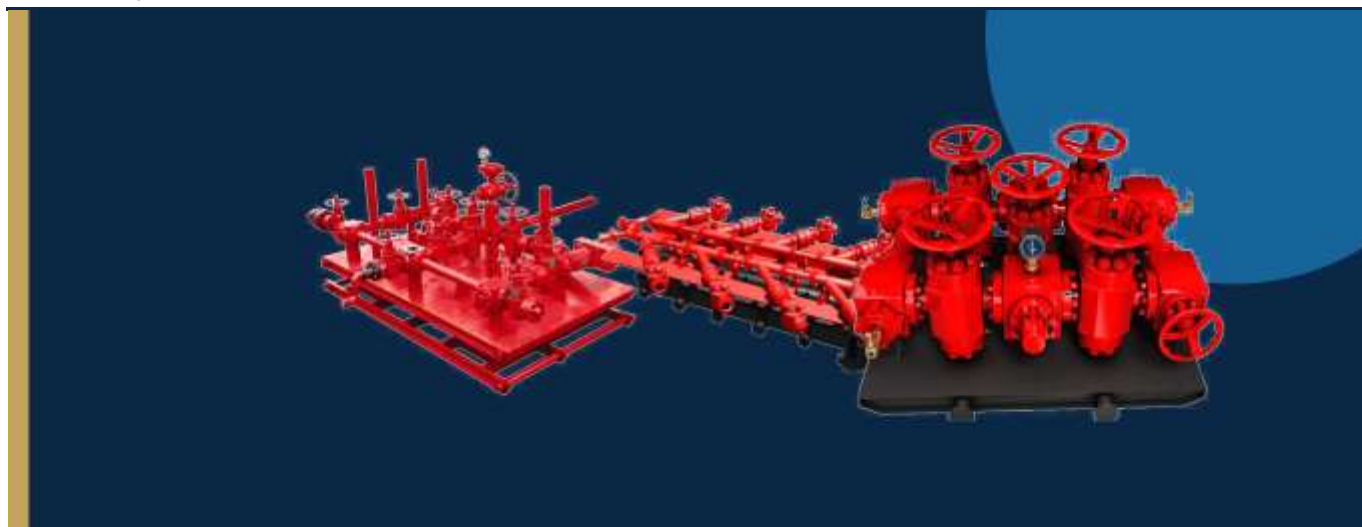
La abrazadera protege conexiones de l líneas r gidas en campo y reduce el riesgo de latigazo cuando ocurre ruptura anormal o falla de conexión. Apta para l líneas de cementación, fracturamiento, acidificación, prueba y otras operaciones de alta presión, ayudando a proteger equipos y personas.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
El cuerpo principal está fabricado en acero aleado de alta calidad, con buena resistencia al impacto y resistencia estructural.	Alto factor de seguridad para reforzar la protección de conexiones de l líneas r gidas.	Cada unidad se entrega con pruebas de seguridad pertinentes y su desempeño es estable y confiable.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Tamaño	DE de tubería aplicable	Ubicación aplicable	Método de instalación	Notas
Fig 602 (M×M)	Aprox. 64 mm	Conexión de unión / codo / tramo recto	Bloqueo por abrazadera	Verificar según el espacio disponible
2"	Aprox. 89 mm	Conexión de unión / codo / tramo recto	Bloqueo por abrazadera	Verificar según el espacio disponible

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: DE de flowline aplicable, tipo de conexión, ubicación de instalación, dirección de sujeción, espacio disponible y requisitos de seguridad.
-------------------------	---



02

Sistemas de manifolds y control de pozo

MANIFOLD & WELL CONTROL SYSTEMS

Manifolds completos de alta presión para control de pozo, circulación de fluido de perforación, cementación, fracturamiento, pruebas de pozo y desvío de flujo. La configuración se define por el diagrama de proceso, las interfaces, la presión, el caudal y la disposición en campo.

Manifold de estrangulación API 16C	Manifold de ahogo	Manifold de fluido de perforación de alta presión	Manifold del piso de perforación	Manifold de cementación
Manifold de fracturamiento	cabezal de instrumentación	Cabezal de control de pozo	Manifold de estrangulación para pruebas de pozo	Manifold desviador

Manifold de estrangulación API 16C CHOKE MANIFOLD



Serie de modelos
YG-35 / 70 / 105
Presión de trabajo
35 / 70 / 105 MPa
Diámetro nominal
2 1/16"–4 1/16"
Temperatura
-46–121 °C

El manifold controla los influjos y la presión del pozo. Tras cerrar el preventor de reventones (BOP), regula la presión anular mediante la válvula de estrangulamiento y ayuda a mantener la presión de fondo dentro del programa de control del pozo.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
La disposición de doble canal permite cambiar al otro canal cuando una válvula de estrangulamiento está en mantenimiento.	La válvula de estrangulamiento regula la presión anular; el panel puede supervisar también la presión del standpipe, lo que ayuda a mantener el control de la presión de fondo durante la circulación.	La despresurización controlada puede realizarse mediante la conmutación prevista de válvulas y líneas para proteger el cabezal del pozo y los equipos de superficie.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie	Presión de trabajo	Diámetro nominal	PSL	Conexión / control
YG-35	35 MPa (5,000 psi)	2 1/16"–4 1/16"	PSL3/PSL3G	Brida API; control manual / hidráulico
YG-70	70 MPa (10,000 psi)	2 1/16"–4 1/16"	PSL3/PSL3G	Brida API; control manual / hidráulico
YG-105	105 MPa (15,000 psi)	2 1/16"–4 1/16"	PSL3/PSL3G	Brida API; control manual / hidráulico

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: diagrama de control de pozo, presión de trabajo, tamaño, bridas de entrada / salida, disposición de válvulas, método de control, temperatura, servicio ácido y nivel documental.
-------------------------	---

Manifold de ahogo KILL MANIFOLD



Serie de modelos
YG-35 / 70 / 105

Presión de trabajo
35 / 70 / 105 MPa

Diámetro nominal
2 1/16"–4 1/16"

Temperatura
-46–121 °C

El manifold de ahogo es un equipo clave de control del pozo: permite bombear fluido de control por la línea de ahogo para reducir el riesgo de influjo y reventón. Puede trabajar con bombas de alta presión, líneas de venteo y equipo de cabeza de pozo para ahogo, venteo, cementación forzada, inyección de agua limpia o agente extintor.

DISEÑO

Cuando el pedido lo exige expresamente, el conjunto se diseña conforme a los requisitos aplicables de API Spec 16C.

CONFIGURACIÓN

Puede trabajar con bombas de alta presión y equipo de cabeza para inyección de fluido pesado, alivio de presión y cambio de proceso de control de pozo.

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Válvulas, válvulas de retención y líneas pueden combinarse según el proceso de control de pozo para operación y mantenimiento rápidos.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie	Presión de trabajo	Diámetro nominal	PSL	Configuración típica
YG-35	35 MPa (5,000 psi)	2 1/16"–4 1/16"	PSL3/PSL3G	Válvulas de compuerta + válvula de retención + tubería bridada
YG-70	70 MPa (10,000 psi)	2 1/16"–4 1/16"	PSL3/PSL3G	Configurado según el proceso de control de pozo
YG-105	105 MPa (15,000 psi)	2 1/16"–4 1/16"	PSL3/PSL3G	Configurado según el proceso de control de pozo

INFORMACIÓN PARA PEDIDO

Indicar: presión de trabajo, tamaño, interfaces de entrada / salida, número y orientación de válvulas, válvula de retención, dimensiones del skid, temperatura / servicio ácido.

Manifold de fluido de perforación de alta presión HIGH-PRESSURE DRILLING FLUID MANIFOLD



Serie
ZG / LG
Presión de trabajo
35–70 MPa
Díámetro nominal
2"–5"
Conexión
Brida API / Unión tipo hammer

Es un equipo principal para perforación por chorro de alta presión, usado para reunir, distribuir y transferir fluido de perforación de alta presión descargado por varias bombas de lodo. El sistema suele incluir manifold de bombas y standpipe manifold: uno reúne y distribuye el flujo de alta presión en superficie, y el otro transporta verticalmente el fluido de perforación, conectando el sistema con el tubo vertical, las líneas de piso y el proceso de cabeza de...

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
El manifold de bombas reúne el flujo de descarga de varias bombas y lo distribuye según el proceso, facilitando cambio de líneas, inspección y mantenimiento durante perforación continua.	El standpipe manifold es adecuado para transporte vertical de fluido de perforación de alta presión y trabaja con el tubo vertical, líneas de piso y procesos de cabeza de pozo.	Los diámetros están configurados racionalmente, con gran caudal y baja vibración.

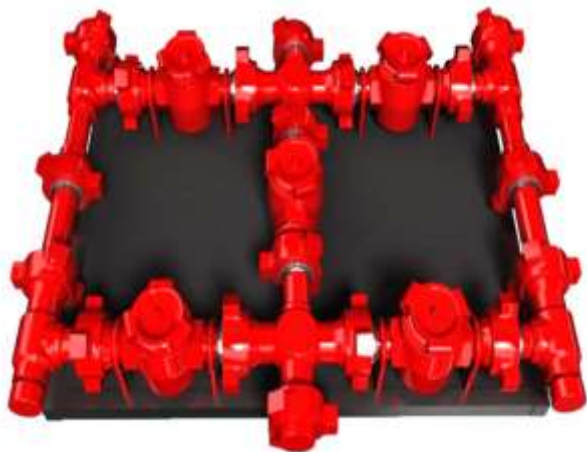
ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie	Presión de trabajo	Díámetro nominal	Tipo de conexión	Condiciones de servicio
ZG-35 / LG-35	5 000 psi	2"–5"	Brida API o unión tipo hammer	Estándar / baja temperatura
ZG-70 / LG-70	10 000 psi	2"–5"	Brida API o unión tipo hammer	Estándar / baja temperatura
Configuración para servicio ácido	Según pedido	Según pedido	Configurado según el proceso	Servicio H ₂ S especificado

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: número de bombas / caudal, presión, tamaño, interfaz de standpipe, número de salidas, disposición de válvulas y skid, requisitos de material y documentación.
-------------------------	--

Manifold del piso de perforación

DRILL FLOOR MANIFOLD



Presión de trabajo
35–105 MPa

Diámetro nominal
2”–3”

Temperatura
-29–121 °C

Conexión
Principalmente uniones tipo hammer

El manifold del piso de perforación se utiliza para distribuir, conectar y controlar fluido de perforación y fluidos de trabajo de alta presión en el área del piso de perforación; es una parte importante del sistema de manifold de perforación. La presión de trabajo es 5 000 psi-15 000 psi, el diámetro nominal 2 in-3 in y la clase de temperatura -29 °C-121 °C.

DISEÑO Estructura compacta, tamaño pequeño y peso ligero, conveniente para transporte e instalación en el piso de perforación.	CONFIGURACIÓN Usa conexiones de unión, con montaje y desmontaje rápidos, reduciendo la carga de trabajo en campo.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO Puede seleccionarse según el espacio del piso de perforación, la dirección de las líneas y la clase de presión.
--	---	---

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Modelo representativo	Presión de trabajo en frío	Configuración de estrangulamiento	Conexión	Notas
ZTG-70-2 / 2F	10 000 psi	2 chokes fijos	conexión de unión	Doble canal
ZTG-105-2	15 000 psi	2 chokes fijos	conexión de unión	Configuración de alta presión
ZTG-70-3 / 3F	10 000 psi	Fijo + manual	conexión de unión	Triple canal
ZTG-105-3	15 000 psi	Según pedido	conexión de unión	Triple canal de alta presión

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: presión de trabajo, tamaño, orientación de interfaces, número / tipo de válvulas de estrangulamiento, espacio de plataforma, base de soporte, temperatura y servicio ácido.
--------------------------------	--

Manifold de cementación

CEMENTING MANIFOLD



Modelo
GG-35 / 70 / 105

Presión de trabajo
35 / 70 / 105 MPa

Diámetro nominal
2"-3"

Conexión
Brida API / Unión tipo hammer

El manifold de cementación es equipo de alta presión en la operación de cementación y controla el transporte de lechada desde bombas al cabezal. Normalmente se compone de tramos cortos de tubería, válvulas de tapón, conexiones bridadas o unión y estructura de soporte; se configura según sitio, clase de presión e interfaces.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
La válvula de tapón se utiliza para aislamiento todo/nada y conmutación de la trayectoria de flujo.	La estructura es clara y las conexiones pueden ser brida API 6A o unión, facilitando integración con bombas de cementación, cabezal y tramos cortos de tubería.	Las partes a presión se fabrican para servicio de alta presión y son adecuadas para lechada de cemento, con seguridad, confiabilidad y mantenimiento convenientes.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Serie	Presión de trabajo	Diámetro nominal	Tipo de conexión	Aplicación
GG-35	35 MPa (5,000 psi)	2"-3"	Brida API / unión tipo hammer	Cementación convencional
GG-70	70 MPa (10,000 psi)	2"-3"	Brida API / unión tipo hammer	Cementación de alta presión
GG-105	105 MPa (15,000 psi)	2"-3"	Brida API / unión tipo hammer	Cementación de ultra alta presión

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: número de salidas de bomba, presión / caudal, tamaño, interfaz de cabezal de pozo, válvulas / bypass, lavado y drenaje, dimensiones del skid y requisitos de prueba.
-------------------------	---

Manifold de fracturamiento

FRACTURING MANIFOLD



Presi3n de trabajo
35–140 MPa

Di3metro de alta presi3n
2"–3"

Di3metro de baja presi3n
8"–12"

Sistema
Combinado / aditivos / descarga de bombas

El manifold de fracturamiento se usa para transferencia, reuni3n y descarga de alta presi3n de fluido de fracturamiento; conecta equipos de mezcla, unidades de bombeo y cabeza de pozo. El manifold combinado de alta/baja presi3n integra reuni3n de baja presi3n, distribuci3n de baja presi3n y reuni3n de alta presi3n, facilitando traslado r3pido, instalaci3n r3pida y ahorro de espacio.

DISEÑO Los manifolds de fracturamiento se configuran seg3n el flujo de trabajo y pueden cubrir reuni3n de baja presi3n, distribuci3n de alta presi3n, control de adici3n de apuntalante y reuni3n de descarga de bombas.	CONFIGURACI3N La secci3n de alta presi3n utiliza componentes de manifold con alta capacidad de presi3n y sellado confiable.	OPERACI3N Y MANTENIMIENTO El manifold de adici3n de apuntalante puede equiparse con v3lvulas de tap3n de bajo torque para apertura y cierre flexibles bajo presi3n.
--	---	---

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Tipo de sistema	Modelo representativo	Presi3n de trabajo	Di3metro nominal	Notas
Manifold combinado de alta y baja presi3n	GDZG-42/70/105/140	42–140 MPa	Alta presi3n 2"–3"; baja presi3n 8"–12"	Colecta y distribuci3n
Manifold de aditivos	TLG-42/70/105	42–105 MPa	2"–3"	20–50 L, ala simple / doble
Manifold de descarga de bombas	BPG-35/70/105	35–105 MPa	2"–3"	Descarga de alta presi3n de m3ltiples bombas

INFORMACI3N PARA PEDIDO	Indicar: caudal total, n3mero de bombas, presi3n, fluido / contenido de arena, n3mero y orientaci3n de interfaces, puerto de baja presi3n, v3lvulas, dimensiones del skid y transporte.
--------------------------------	---

cabezal de instrumentación

DATA HEADER



Presión de trabajo
35–105 MPa

Conexión
Unión tipo hammer / Brida API 6A

Medición
Presión / temperatura / muestreo

Aplicación
Pruebas de pozo / Fracturamiento / Cementación

El cabezal de instrumentación (data header) incorpora tomas para medir presión, temperatura y otras variables en pup joints y circuitos de manifolds o flowlines. Puede suministrarse con unión tipo hammer o brida API 6A.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
--------	---------------	---------------------------

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Conexión representativa	Presión de trabajo	Tipo de extremo	Puertos de instrumentación	Notas
2" Fig 602	6 000 psi	Unión tipo hammer	Según pedido	Flowline
3" Fig 1002	10 000 psi	Unión tipo hammer	Según pedido	Pruebas / fracturamiento
3" Fig 1502	15 000 psi	Unión tipo hammer	Según pedido	Medición de alta presión
3 1/16"–4 1/16" Brida API	35–105 MPa	5k/10k/15k	Según pedido	Manifold bridado

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: conexiones de extremo, presión, tamaño, número / rosca / orientación de puertos, válvula de instrumentación, termopozo, material y servicio ácido.
-------------------------	---

Cabezal de control de pozo WELLHEAD CONTROL HEAD



Rango de tamaños
2"-3"

Presión de trabajo
42-105 MPa

Diseño
Top-Pull / Bottom-Pull

Capacidad de carga
Aprox. 1.500-2.000 kN

El cabezal incluye tipos de tracción superior e inferior y puede trabajar con el sistema de izaje del equipo de perforación para control de tubulares, circulación y alivio de presión en operaciones de boca de pozo. Apto para servicio estándar y servicio agrio con H₂S, y puede cumplir los requisitos de NACE MR0175.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
Buena compatibilidad con el sistema de izaje; el diseño integra doble canal, cabezal, cabezal rotativo, circulación y alivio de presión.	La capacidad de carga del cabezal abarca de 1 500 a 2 000 kN, según la configuración.	Cada conjunto se somete antes del envío a prueba hidrostática de sellado a la máxima presión de trabajo.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Modelo representativo	Presión de trabajo	Diseño	Salida lateral	Conexión inferior
2" Fig 1002	10 000 psi	Bottom-pull	2" Fig 1002	Tubería de perforación 311 / 411 o TBG
2" Fig 1502	70/105 MPa	Bottom-pull	2" Fig 1502	Según la sarta tubular
2 1/2" Fig 1502	70/105 MPa	Top-pull	2" Fig 1502	Según la sarta tubular

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: diseño top-pull / bottom-pull, salida lateral, presión de trabajo, rosca inferior, requisito de carga, fluido de sellado, temperatura y servicio ácido.
-------------------------	--

Manifold de estrangulación para pruebas de pozo

WELL

TEST CHOKE MANIFOLD



Presión de trabajo
42–105 MPa

Diámetro nominal
2 1/16"–4 1/16"

Conexión
Unión tipo hammer / Brida API

Funciones
Estrangulamiento / medición / muestreo

Se usa en pruebas de pozos para estrangular después de la conexión a la línea de cabeza y recopilar datos de presión y temperatura para cálculo de producción. El manifold utiliza una boquilla calibrada fija (choke bean) para regular el caudal y la caída de presión durante las pruebas de pozo.

DISEÑO La conexión bridada es segura y confiable, conveniente para cabeza de pozo y líneas de prueba.	CONFIGURACIÓN La salida puede usar conexión de unión para instalación y desmontaje rápidos en campo.	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO La cruz bridada forjada tiene alta resistencia a presión y facilita adquisición y monitoreo de datos.
---	--	---

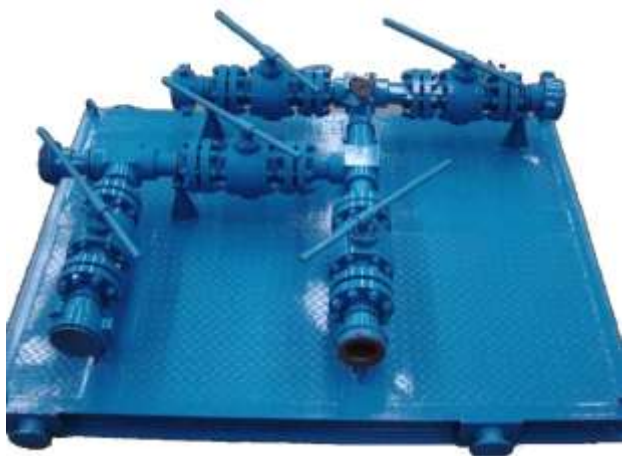
ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Modelo representativo	Presión de trabajo	Tipo de conexión	Tamaño	Notas
YZG-42-3	6 000 psi	3" Fig 602	2"	Tipo unión hammer
YZG-70-3	10 000 psi	3" Fig 1002	2"	Tipo unión hammer
YZG-105-4	15 000 psi	4" Fig 1502	Fig 602 (M×M)	Tipo unión hammer de alta presión
Tipo bridado YZG-35/70/105	35–105 MPa	API 6A 5k/10k/15k	3 1/16"–4 1/16"	Tipo bridado

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: presión / caudal de prueba, fluido, rango de boquillas, conexiones de entrada / salida, puntos de medición, muestreo, bypass, servicio ácido y documentos de datos.
--------------------------------	--

Manifold desviador

DIVERTER MANIFOLD



Presión de trabajo
5–14 MPa

Diámetro nominal
2”–3”

Fluido
Petróleo / agua / gas

Conexión
Fig 200/602/1502

El manifold desviador se utiliza para transferir petróleo, gas y agua en pruebas de pozos de producción; suele instalarse aguas abajo del separador para enviar el medio a equipos de medición o almacenamiento designados. El equipo dirige líquidos o gases separados hacia tanques de medición, tanques de reserva o camiones cisterna según el proceso de campo, facilitando la medición de fluidos y el cambio de flujo.

DISEÑO	CONFIGURACIÓN	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
--------	---------------	---------------------------

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES | RESUMEN

Modelo representativo	Presión de trabajo	Tipo de conexión	Diámetro nominal	Aplicación
FLGH-5-3	750 psi	3" Fig 200	2"	Desvío de baja presión
FLGH-7-3	1000 psi	3" Fig 200/602/1502	2"	Prueba de petróleo / gas / agua
FLGH-7-4	1000 psi	4" Fig 200/602	Según configuración	Desvío de alto caudal
Personalizado	Hasta aprox. 14 MPa	Según el proceso	2"–3"	Medición / almacenamiento / descarga

INFORMACIÓN PARA PEDIDO	Indicar: composición del fluido, caudal y presión, número de entradas / salidas, conexiones, válvulas, ubicación del equipo de destino, dimensiones de skid / transporte.
-------------------------	---

SELECCIÓN Y DOCUMENTACIÓN

Selección, pedido y documentación de entrega ORDERING GUIDE

Para mantener la coherencia entre cotización, revisión técnica y documentación de entrega, incluya con la consulta los parámetros del producto, las condiciones de servicio, las interfaces, las normas aplicables y la lista de documentos del proyecto. La estructura siguiente coincide con la consulta rápida del sitio web, los datos de placa y los anexos contractuales.

01 Identificación del producto Nombre, tipo de diseño, cantidad y uso previsto.	02 Parámetros principales Tamaño, presión de trabajo, temperatura, fluido, caudal y diferencial de presión.
03 Interfaces y dimensiones Conexiones, extremos macho/hembra, clase de brida, orientación y espacio de instalación.	04 Materiales y servicio Servicio estándar, baja temperatura o H ₂ S especificado; clase de material y sellos.
05 Inspección y documentos PSL/PR, NDT, pruebas de presión, inspección de terceros y libro de datos.	06 Condiciones comerciales Incoterms, embalaje, plazo, destino e idioma de los documentos.

Paquete recomendado de documentación

Categoría	Contenido habitual	Opciones del proyecto
Documentos comerciales	Contrato, factura comercial, lista de empaque, documentos de origen / transporte	Documentos de carta de crédito, legalización consular
Documentos del producto	Planos aprobados, hojas de datos, certificados de material, COC	Cálculos, documentos de soldadura / tratamiento térmico
Documentos de inspección	Informes dimensionales, NDT y pruebas de presión / funcionales	Testigo de terceros, informe FAT
Operación y mantenimiento	Manuales, listas de repuestos / kits de reparación	Capacitación, plan de mantenimiento, paquete de repuestos

Las actualizaciones técnicas y configuraciones no estándar se rigen por el contrato, la hoja de datos y los planos aprobados por ambas partes.

SHIMAI

Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.

EQUIPOS PARA FLOWLINES DE ALTA PRESIÓN

Dirección	Edificio 2, No. 96 Xingye Road, Jingjiang, Jiangsu, China
Correo electrónico	drillingtool@163.com
WeChat	JSshimai
Código postal	214500
Sitio web	www.jqlk.com

**Escanee para visitar el sitio web en español**

Consulte especificaciones completas, artículos técnicos, manuales y la solicitud rápida de cotización.

Este catálogo resume la gama de productos y los criterios de selección. No sustituye el contrato, los planos aprobados, las hojas de datos ni los manuales de operación y mantenimiento.