

1. ال ت ط ب ي ق و ن ط ا ق ال ا س ت خ د ا م .

و ش ا ح ن ا ت ال ض غ ط ع ل ا ب ية ال ت د ف ق خ ط و ط ف ي ال ق ص د ي رة ال ا ن ا ب و ب ية ال و ص ل ا ت ت س ت خ د م ال ض غ ط ا خ ت ب ا ر و خ ط و ط ال ت ح م ي ض / ال ا س م ن تة و خ ط و ط ال ت ك س ي ر و م ج م ع ا ت ال م ج م ع ا ت و ي م ك ن ال م ع د ا ت و ت و ص ي ل ال خ ط و ت م د ي د ال ض غ ط ع ل ا ب ية ال م و ا ن ع ل ن ق ل ال م و ق تة و ال خ ط و ط ا و م ط ر ق ية و ص ل ا ت ن ه ا ي ا ت ا و NPST ا و ال خ ت م ض غ ط ية ا و م ت ك ا م لة ب ب ن ية ت و ر ي د ه ا ف ل ن ج ية

ال ط ر ف و ت و ص ي ل و ال ط و ل ال ض غ ط و ت ص ن ي ف Fig و ت ص ن ي ف ال م م ر ق ط ر ا ك د ال ا خ ت ي ا ر ، ع ن د و ف ق و ال ا خ ت ا م ال م و ا د ت ا ك ي د ي ج ب H₂S خ د مة و ف ي ال ف ح ص و م ت ط ل ب ا ت ال خ د مة و ظ ر و ف ال م ط ب قة NACE م ت ط ل ب ا ت

2. ال ع م ل و م ب د ا ا ل ت ر ك ي ب .

ط ر ف ية و ت و ص ي ل ا ت ل ل ض غ ط ح ا م ل ج س م م ن ال ق ص د ي رة ال ا ن ا ب و ب ية ال و ص لة ت ت ك و ن ال م ت ط ا ب قة و ال خ ت م ال ت و ص ي ل ه ي ا ك ل و ت ح ق ق ل ا ز مة ت م و ض ع / ت ث ب ي ت و ا ج ز ا ء و ا خ ت ا م ال ض غ ط ع ل ا ب ية ال س و ا ن ل ا ن ظ مة ف ي و ال ت ر ت ي ب ال ت د ف ق و ن ق ل ال ر ب ط

ت و ص ي ل و ت ن ا س ب ال ض غ ط ت ح م ل ف ي ج ي دة ا س ت م ر ا ر ية ال م ت ك ا م لة ال و ص لة ت و ف ر .
ال ع ل ا ي ال ض غ ط خ ط و ط

و ال ت و ص ي ل ال خ ت م ل ه ي ا ك ل م خ ت ل فة ل م ت ط ل ب ا ت NPST و Pressure Seal ا ع ا ن و ت س ت خ د م .
ال م ي د ا ن ي

ال ج ن ا ح و ص ل ا ت ع ب ر س ر ي ع ا و ف ك ا ت ر ك ي ب ا ل م ط ر ق ية ال ن ه ا ي ا ت ذ ا ت ال و ص ل ا ت ت و ف ر .
ال ف ل ن ج ا ت ذ ا ت ال خ ط و ط ل ا ن ظ مة م ن ا س بة ال ف ل ن ج ا ت ذ ا ت ال ق ص د ي رة ال و ص ل ا ت .

3. ال ت و ص ي ل و ن و ع ال ض غ ط و ت ص ن ي ف ال ط ر ا ز .

ت ص ن ي ف + ال ب ن ية ن و ع + Fig ت ص ن ي ف + ال م ق ا س ج د س ب ال ط ر ا ز ت س م ية ب ي و ص ي
Fig 1502 Pressure Seal, 105 2" م ث ا ل ال خ د مة ظ ر و ف + ال ت و ص ي ل ن و ع + ال ط و ل + ال ض غ ط
MPa, 3000 mm, F × M.

ال م ص ط ل ح	ال و ص ف
Fig ت ص ن ي ف	ال ط ر ف ؛ و ص لة ا و ال م ط ر ق ية ال و ص لة ت ص ن ي ف ال ي ي ش ي ر ال م ج ا و رة و ال خ ط و ط ال م ع د ا ت ي ط ا ب ق ا ن و ي ج ب
F / M	ال ط ر ف ال ي M و ي ر م ز ال ا ن ا ب ، ال ق ل ا و ظ ن ي ال ط ر ف ال ي F ي ر م ز ال ك ر و ي ال ن ك ر ي
NACE	ال ح ا م ض ية H ₂ S ل خ د مة ال م ل ا ع مة ال ي ي ش ي ر
ال ت ر ك ي ب ط و ل / ال ط و ل	ت ا ك ي د ه ي ج ب ال ت ر ك ي ب ؛ ط و ل ا و ال م ط ل و ب ال ط و ل ال ي ي ش ي ر ال م و ق ع ف ي ال ت خ ط ي ط م ت ط ل ب ا ت ح س ب

4. ال ر ئ ي س ية ال ف ن ية ال م ع ل م ا ت .

و ال م و ا د و ال و ز ن ال ن ه ا ن ية ال ا ب ع ا د و ت خ ض ع ب م و ن ج ية ت و ر ي د ن ط ا ق ا ت ه ي ال ت ا ل ية ال ق ي م ال م ع ت م دة و ال ر س و م ا ت ال ش ر ا ء ل ا م ر ال ف ح ص و م ت ط ل ب ا ت ال ل و ن ي و ال ت ر م ي ز و ال ا خ ت ا م ال س ا ر ية ال م ن ت ج و و ت ل ا ن ق

ال بند	ال شائع ال نطاق
الا سمي ال مقاس	"4 و 3 و 2" ال شائعة ال مقاسات، "5 إلى 1"
ال عمل ضغط	42 MPa, 70 MPa, 105 MPa, 140 MPa.
ال شائعة الأط وال	500, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000 mm.
ال بنية نوع	ف لندجية طرفية، و صللة نهايات، NPST، Pressure Seal، متكاملة، م لحومة و ف لندجية متكاملة
ال توصيل نوع	ف لندجية توصيلات، F×M، M×M، F×F، Fig 602 / 1002 / 1502 / 2002، و غيرها
ال خدمة ظروف	ال مشروع حسب خاصية وظروف ال حامضية NACE خدمة ف ياسية، خدمة

على أمثلة ال متكاملة الأند بوبية ال وصللة مثل ال بنية، نوع أولاً حدد ال آخر، عند ال نموذج ال طرازات

ال نموذجي ال طراز	قاس ال م	ال ضغط	(م م) ال طول	نوع ال توصيل	ال خدمة
2" Fig 602 Pressure Thread Seal, 42 MPa	2"	42 MPa	500 ~ 6000	Fig 602	خدمة ف ياسية
3" Fig 1002, 70 MPa, NPST	3"	70 MPa	500 ~ 6000	Fig 1002	خدمة ف ياسية
2" Fig 1502, 105 MPa, NPST	2"	105 MPa	500 ~ 6000	Fig 1502	خدمة ف ياسية
3" Fig 1502 NACE Pup Joint, 70 MPa	3"	70 MPa	ال طلب حسب	Fig 1502	NACE

ال ترك يبق بل ال فد ص 5.

- وظروف الات جاه/ وال طول ال توصيل ونوع ال ضغط و تصريف وال مقاس ال طراز من تحقق ال خدمة
- و صواميل وال قلاوظ ال ختم و سطح الأط رافوت و صليات ل ضغط ال حامل ال ج سم اف حص ال شدي دوال تكال ال تشققات من خال ية ت كون أن ي جب ال فلنجات أ سطح أو ال وصلات ال واضح ال تكال أو ال تنقروا تشوه
- أو خدوش أو ت فاد م أي علاج ال توصيل أطراف ونظافة ال واقية والأغطية الأختام اف حص ال ترك يبق بل غري بة أ ج سام أو م ف قودة أجزاء
- بل لعمل آمن وأن ال نظام خط ضغطت فريغ من تك د
- من نتجات مع ال خاصة ال و سائط أو ال منخ فضة ال حرارة درجات أو NACE من نتجات خلط لطي جوز لا يياسية ال خدمة

ال تشغيل ال ترك يبق بل ال بات 6.

- أو ال صيانة أو ال فك أو ال ترك يبق بل بال كمال ال نظام ضغطت فريغ من تك د
- الأختام استبدال

- أنواع أو مخ تلفة Fig تصنيقات أو مخ تلفة ضغطت تصنيقات ذات مكوّنات تخلط لاً بم توافقة غيرت و صديل
- ت لفل تجذب الة تو صديلات أو اتال و صل صواميل شدة نذالاً مناسبة الأدوات اتال تستخدم الة ختم أسطح أو الة قلاوظ أو الة صواميل
- حدودي تجاوز صدمات حمل أو انحاء عزم أو خارجي ل حمل الة من تجي تعرض ألاب جب
- مناسبب شكل الة تدفق خطوط دعم و جب الة تصميم
- وع نذ ضغط أول ع نذب عناية الة ختم و م ناطق الة تو صديلات اف حصيب بطء الة ضغط طرف مع
- الة صيانة ب عدالاً تستخدم إعادة

ال صيانة 7.

- و سائل وال حمض والأ سمذت الة طين لإزالة عمليّة كلب عدجيداً الة داخلي الة ممر اغ سدل
- الة روا سب و ب قية والة رمل الة تك سير
- الة ختم وأسطح الة مك شوفة الة قلاوظ على لة صدالاً مانعاً زيتاً وضع الة خارجية الة سطح نطف
- الة واقية الأغطية وركب
- أوقف الة تو صديل و قلاوظ الة ختم وأسطح والأخذ تام الة جدار سمك باند نظام اف حص
- الة شركة لة دي الة رف ضمعاير الة بلي أو الة ح فري الة تاكل أو الة تاكل ت جاوز إذا الة تستخدم بعيداً الة تهوية و جب يد جاف م كان في أجل الة طوي لة الة من تجات و خزن فوراً الة تلاف الة طلاء صلح
- الة تاكل الة مسد بة والة سائل مطر عن
- ح سب الة بصري والة فحص الة ضغطت بارن فذالاً صلاح، ب عدالاً تستخدم إعادة ق ب
- الة متط لبات

ال معالجة وإجراءات الة شائعة الأعطال 8.

ال معطل	ال مدمت الة سبب	ال تصديحي الإجراء
الة تو صديل عذت سرب	أسطح على خدوش أو الأخذ تامت لفة عدم أو كفاف غير شد أو الة ختم الة مواصفة تطابق	وافحص؛ فك ثم الة ضغط فرغ أسطح وافحص الأخذ تامت بدل الة تو صديل ومواسفات الة ختم
طرف أو الة قلاوظت لفة الة تو صديل	أوب الة قوة تركيب أو غريبه أجه سام كفافية غير حماية أو صدمات لفة	الة فحص واعدوا صلح نطف الة تلف كان إذا الأجزاء استبدل شديداً
الاجسمتاكل أو تهوية	ب قاي أو ب الة رمل محمل و سط أو كفاف غيرت نظيف أو حمضية مناسبب غير اختار	سمك وافحص الة استخدام، أوقف واستبدل الة سطح، وحالة الة جدار ظروف تاكل يدو الة حاجة عند الخدمة
التركيب في صعوبة الة فك	سطح تلوث أو الة قلاوظتاكل عدم أو الة تو صديل تشوه أو الة ختم من الحماية أو الة تشديكم فلية الة صدأ	وافحص الة صدامن واحد نطف الأجزاء طرق لالة تو صديلات يبالقوة لة ضغط الة حاملية

ال فني والة تاكل يدال طلب 9.

ال تالية الة معلومات ب تقديم و صي الة قصرية، الأن بوبية الة وصلات طلب عند

- يدقمة التسليم وتطلبات وال فحص والأخذ تام والمواد الطراز لتأكد
- الخدمة وظروف التوصل ونوع الضغط صديقا ممر وقاس المن تجنوع
 - الاجهات موضعم تطلبات أو الأظراف وتركيبة والاتجاه التركيب و طول
 - الوسط أو المنخفضة الحرارة درجات أو الحامضية NACE لخدمة الاسد تخدام كما ان إذا ما
 - أخرى خاصة أو ساط أو الحامضية المعالجة أو رملي على المح توي
 - الطرف حص NDT تلافية لإغبر وال فحوصات الضغط واخذت بارال شهادت تطلبات
 - والنقل والتعبئة الثالث
 - مطابقة ماندي فولدمجموعات أو أدوات أطلقم أو أدلة أو أخذ تام أو غيار قطع وريدي لزمهل
 - ويجب ان قصيرة الأذنبوبية لوصول وال صيانة لتشغيل عامة وثيقة الديل هذا
 - المعدات ووحات لمالك الديال سلامة بقواعد أيضاً الميدان العمليات لتزم أن
 - المطابقة والمعايير لم شروع الفنية والاتفاقات المن تجور سومات

البيع بعد ما الخدمة العميل ملاحظات معلومات

العميل ملاحظات نموذج

المنتج اسم	المواصفة / الطراز		
المنتج رقم	التصنيع تاريخ		
العميل / الممسخدم	المسؤول الشخص		
الهاتف	الإلكتروني البريد		
الخدمة ظروف	الاستخدام تاريخ		
المشكلة نوع	<input type="checkbox"/> صيانة <input type="checkbox"/> تشغيل <input type="checkbox"/> أخرى <input type="checkbox"/> نقل <input type="checkbox"/> جودة	<input type="checkbox"/> عاجل <input type="checkbox"/> مهم <input type="checkbox"/> عادي	
المشكلة وصف			
الموقع وصف			
المقترحات			
التوقيع	التاريخ		

العميل الفني والدعم المصنعة الشركة

Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd. العنوان: No. 96 Xingye Road, Jingjiang City, Jiangsu Province, China الموقع الإلكتروني: www.jqlk.com البريد الإلكتروني: 214500 البريد الإلكتروني: drillingtool@163.com الفني الدعم	 المنتج تفاصيل العرض الرجاء مسح
---	---