

دوارة وصدلة

والصدانة ال تشغيل دل

والصدانة ال تشغيل دل | دوارة وصدلة

ميدان ية موثوق ية | ال ضغط عالي ال تدفق في ال تحكم | موثوق وقت تصميم



الوثيقة رقم	الإصدار	اللغة
SM-SJ-MAN-001	2026 إصدار	AR / العربية

المطابقة للمعايير: API Spec 6A / API Spec 16C / NACE MR0175

ال صين ج يانغ سو، | Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.

الخدمة وظروف ال توصيل ونوع ال ضغط وت صني ف ال من نتج طراز أن من نتج حقيق ال استخدام، بل بت حدير ال تشغيل لم تطالب مطابقة الميدانية توصيل مكونات طرق والال ضغط، تحت وهو ال من نتج تفك وال المقدر، ال ضغطت تجاوز لا بت نبيه مختلفه ضغطت صني فات ذات مكونات خلطو لابل القوة، تالفة غير تاكل أو الاختمف في شل أو ال قلاوظ في ت لفأوت شوه أو ت شققاكا تشاف عند بت نبيه ال من نتج وعزل فوراً ال استخدام إي قافي جبوا ضحة، غير علامات أو ط بيعي

ال تطبيق ونطاق الاستخدام 1.

وتعويض الخسائر، اتجاهه لتغيير الضغط العالي التدفق خطوط في الدوار والوصلات تستخدم
 الضغط العالي لمجمعات السريعة التوسيل وسهولة الموقع، في التركيبات
 وهي المؤقتة والخطوط التحميل/الإسمنتية وخطوط الأختبار وخطوط التكسير وخطوط
 حركة نقل المكونات يستمر، غير ان دواعي ذلك الضغط العالي المواعيل نقل مصممة
 دوار كما يمكنه

الدوران وزاوية التوسيل ونوع الضغط تصريف الممرق طرف من تحقق المنحرج، اخذ تيار عند
 منجات اختر الحامضية، الخدمات من غيرها أو H₂S الخدمة. الم تدفق والوسطاء لخدمة وظروف
 NACE. لتطبيقات مطابقة

الالعمومبدأالتركيب 2.

وكرات كروية ومجاري سديقة ووصلات وصلات وصلات من عادة الدوار والوصلات تكون
 طرفية وصلات شديمو سدادات كرات وسدادات تثبيت وحدات وأختام فولانيه
 واحدات الخسائر اتجاهه لتغيير الختم وأنظمة المتعددة الكروية المجاري وفرنمطريقة
 الضغط

مطابقة المتانة عالية مادة أو متكاملة لطرق من للضغط الحامل الجسمي صنع •
 التدفق خط نظام مع الضغط تصريف توافقا أن ويحب التصميم لتطبيقات

الأذواع وتشملا الموقع في السريعة لتوسيل المطرقة والوصلات النهائية تستخدم •
 F × F و M × M و F × M الشائعة

عليها الحافظ يجب والدوران الحمل تحمل لانيه الفوال كرات الكروية المجاري وفرن •
 الخدمة أثناء بناء نظام المحددال شحم وإضافة نظيفة

الحرارة ودرجة ال و سطح سببا ستبدالها أو فحدها ويحبلاسه لأكقاب لة أجزاء الأختام •
 ال صديانة والصل والضغط

ال توسيل ونوع الضغط تصريف الطراز 3.

+ ال ضغط تصريف + Style نوع + Fig تصريف + المقاس بحسب الطراز تصميمة وصي
 الحامضية ولخدمة F × M، Style 10، Fig 1502، 3" بمثال الخدمة ظروف + التوسيل نوع
 NACE تصاف

الوصف	البنود
وأشكال الشائعة الهيكلية التركيبات إلى يشير الدوار والوصلات في الاتجاه	Style 10 / 20 / 30 / 50 / 80 / 100
يطابق أن ويحب المطرقة، ال وصلات تصريف إلى يشير المجاورة والمعدات الموقع خطوط	Fig 602 / 1002 / 1502 / 2002
القلوطني ل طرف F: طرفت و توسيل نوع إلى يشير الذكري الكروي ل طرف M والآت ثي،	F × M / M × M / F × F

- ال شحم؛ حجز و لقات وال حشوات الخ تم ح لقات م ثل ل لا س تهلاك ال قاي لة الأجزاء ا ف حص .
- ف قدان أو ضغطت شوه أو خدوش أو ت قلام وجود ع ندوا س ت بد لها
- والأجزاء سام ال لحام وخ بث ال حديد دوي رادة ال رمل من وخ لوها ال تو صيل أطراف ن ظافة م ن ت أك د .
- ال صلابة
- من ال حماية وحالة ال شحم ف حص أعدل طوي ل ال تخزين وي ع دج يدة؛ ال تشد يم حالة أن م ن ت أك د .
- ال صدأ

وال تشغيل ال ترك يب م تط ل بات 6.

- ت حت ال ترك يب أو ال فك باتاً منعاً ي منع ال نظام؛ ضغطت فريغ م ن ت أك د ال ترك يب ق بل .
- ال ضغط
- تو صيلات أو مخ ت ل فة ضغطت خ ل طو لاوال مقاس؛ Fig ل تصني ف مطاب قة و صل لة س تخدم .
- م توافق قة غ ير
- ي س بب ق دال ذي ال ط بي عي غير ال طرق وي ح ظر ب ال ت ساوي؛ ال مج نحة ال صامولة شدي جب .
- ال معدن ت طاي ر أو ت شقوقات أو ال صامولة ت شوه
- ال خ طدع م وي جب خارجياً؛ حملاً أو اند ناء عزم وإضافياً محورياً حملاً ال دوار ة ال و صل لة ت تحم ل أ لا ي جب .
- م ن سبب شكل
- معدات على ت رك ي بهي جوزو لا ال خطوط، وت و صيل الات جاهل تعدي ل ف قطم خ ص ال م ن ت ج .
- م س تمر دوران
- اف حص ال صيانة، ب عد ال س تخدام إعادة أول ل ضغط طرف ع أول ع ند تدرجياً ال ضغط طرف ع ي جب .
- ت سرب وجود ع دم من ل ل تحقق ل خ تم او ما وضع ال كرات و سدادات ال و صل لة

ال صيانة 7.

- ال ج س م ت أك ل ل تقليل ال م ن سبب ال وقت ف ي ال داخلي ال تجوي ف اغ سل ال تشغيل، ب عد
- على ال م د توي ال و سط أو ال تك سير سائل أو ال حمض أو ال ط ين ب قاي ا ب ف عمل الخ تم أو سطح
- رمل
- أو ال كرات اري م ج ف ي ال جاف ال اد تكا ك ل تجن ب ب ان نظام ال م ن سبب ال شحم س ت بدل أو أ ضف .
- ال شحم ت صل ب أو ال صدأ
- ال كرات، و سدادات وال كرات ال شحم حجز و لقات وال حشوات الخ تم ح لقات ب ان نظام اف حص .
- ال موا صفة ن فس من إصلاح ب ط قم ال حاجة ع ندوا س ت بد لها
- أو شدي د ت أك ل أو ت ع رية وجود ع ند ل ل ضغط ال حام لة والأجزاء ال جدار سماكة ب ان نظام اف حص .
- ال س تخدام أوق ف ال رف ض، معيار ي تجاوز ال سماكة ف ي ص ن ق أو ت شقوقات
- صدم وت جن ب ال صدأ، من ال مخزن ة والأجزاء الخ تم أو سطح ال م ك شوف ة ال قلا و ظ حماية ي جب .
- وال تخزين ال نقل أ ث ناء ال تو صيل أطراف

ال معال جة وإجراءات ال شانة الأع طال 8.

ال تعدي ل الإجراء	ال م د ت م ال س بب	ال عطل
-------------------	--------------------	--------

<p>أوال دوران ت عذر انه ح شاره</p>	<p>أج سام دخول أوال شدم ت صلب الك كرات ت لف أوال مجرى إلى غري بة منها صديح غير عدد أو</p>	<p>أضف ال مجاري؛ ونظف واف حصف ك واس ت بدل ال م تطل بات ح سب ال شدم ال حاجة عند والأخ تام الك كرات</p>
<p>سدادة عندت سرب الك كرات</p>	<p>ت رك يبات جاه أوال ح شوة ت قدام ال خ تم سطح ت لف أو خاطئ</p>	<p>اس ت بدلها، أوال ح شوة ت رك يبات ال خ تم و سطح الك كرات سدادة واف حص</p>
<p>ال و صالة عندت سرب ال مطرقة ية</p>	<p>ال سطح ت أك ل أوال خ تم ح لقة ت لف عدم أوال قلاوظ ت لف أوال كروي ال تو صيل إك كام</p>	<p>واف حص ال خ تم ح لقة اس ت بدل أعدت م وال قلاوظ ال كروي ال سطح ال م تطل بات ح سب ال تو صيل</p>
<p>أوجد ا م شدة ال دوران غير وضاعة وجد ط بيعية</p>	<p>ت أك ل أوال ت شديم ك فاية عدم شوائب وجود أوال كرات مجاري داخ لية</p>	<p>ثم ال ضغط و خ ف ال اس تخدام أوق ف ال شدم، وأضف نظف واف حص؛ فك ال ت أك ل عند الأجر زاعوا س ت بدل ال شدي د</p>

ال فني وال تأك يد ال طلب 9.

ال طراز ل تأك يد الأقل على ال تال ية ال معلومات ب تقديم م ي و صى ال دوار ، ال و صالة ط لب عند
ب دقة وال تسليم وال فحص والأخ تام وال مواد

ال تو صيل ونوع ال ضغط وت ص نيف Style ونوع Fig وت ص نيف ال سمي ال مقاس •

خا صة و ساطأ أو NACE sour service أو م نخ ف ضة حرارة درجات أوق ياس بة خدمة : ال خدمة ظروف •
أخرى

ال ضغط واخ ت بار ال ثالث ال طرف وف حص ال شهادت وم تطل بات ال مط بقة ال معاي ير •

مان ي فول دمجموعة أو أدوات أط قم أو ادة أو اس تهلاك ية أجزاء أو صلاح أط قم ت وري دي لزم هل •
وال وجهة ال تجارة و شروط ال نقل وطري قة ال صدامن وال حماية ال تغليف •

الأعمال ت ل تزم أن و جب ال دوار ال لو صولات وال صيانة ل ل تشغيل لمة ع و ث يقة ال دل يل هذا
والات فاقات ال من تجور سومات ال معدات ول وحات ال مال ك ل دى ال سلامة ب قواعد أيضاً ال م يدان ية
ال مط بقة وال معاي ير ل لم شروع ال فنية

البيع بعد ما وخدمة العميل ملاحظات معلومات

العميل ملاحظات نموذج

المنتج اسم		المواصفة / الطراز	
المنتج رقم		التصنيع تاريخ	
العميل / الممسخدم		المسؤول الشخص	
الهاتف		الإلكتروني البريد	
الخدمة ظروف		الاستخدام تاريخ	
المشكلة نوع	<input type="checkbox"/> صيانة <input type="checkbox"/> تشغيل <input type="checkbox"/> أخرى <input type="checkbox"/> نقل <input type="checkbox"/> جودة	الاستعجال درجة	<input type="checkbox"/> عاجل <input type="checkbox"/> مهم <input type="checkbox"/> عادي
المشكلة وصف			
الموقع وصف			
المقترحات			
التوقع		التاريخ	

الـ فني والـ دعم الـ مصنعة الـ شركة

Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.

الـ عنوان: No. 96 Xingye Road, Jingjiang City, Jiangsu Province, China

الـ بريد الـ رمز: 214500 الموقع الـ الإلكتروني: www.jqlk.com

الـ فني الـ دعم: drillingtool@163.com الموقع الإلكتروني: www.jqlk.com



الـ المنتج تفاصيل لـ عرض الـ رمز امسح