

التطبيق ونطاق الاستخدام 1.

المقاس وتغير يروم جهة التدفق وتقسيم الاتجاهات تجاه تغيير المكاملة والوصلات تستخدم عادة وتستخدم الضغط عالية التدفق وطوال مجتمعات في الأجهزة من نافذ وتوصيل وأنظمة الحفر سائل ومجمعات والتحميض والضغط والتبريد والإسمنتات الكسيريفي المجمعات شاحنات

Integral Y Tees وIntegral Tees والقطر نصف طول لـ 90° وأكواع 90° أكواع المنجات تشمل مقاس بـ من نافذ وصلات Double 45° Lateral Tees وIntegral Crosses وIntegral 45° Lateral Tees وCrossover Adapters. و الضغط

العمل وبدء التركيب 2.

وأجزاء وأخذ تام طرفية وتوصيلات للضغط حامل جسم من المكاملة والوصلات تكون ونقل الربط المثلابة والاختتام التوصل هياكل وتحقق. لازمات موضع/تثبيت الضغط عالية السوائل أنظمة في المركبات الترتيب أوالات تجاه وتغيير التدفق التسرب وخطوط الحامات لتقليل متكاملة بنية للضغط حامل الجسم يستخدم • وفقدان موضعية التعرية لتقليل لسائل التدفق مرات ان تقايل كون أن يجب • الضغط

و ق hammer union وتوصيل أنواع من غيرها M×M و F×F و F×M - الأطرافت كويني مكن Fig تصريف

والالات تجاه المنفذ مواصفة كدال الضغط مقاس من فذات للوصلات بالنسبة • الحماية وتطبيقات

التوصيل ونوع الضغط تصريف الطراز 3.

+ التوصيل نوع + الضغط + Fig تصريف + المقاس: تصيغة الطرازك تابة بي وصي 3" Fig 1502, 105 MPa, F × M, Integral Tee. مثال. الخدمة ظروف + fitting نوع

المصطلح	الوصف
Fig تصريف	ويجب الطرف؛ وصلات أوالمطرقة عالية وصلات تصريف إلى يشير ال. مجاورة والخطوط المعدات يطبق أن
F / M	الطرف إلى M وي رمز الأذني، القلاو ظني الطرف إلى F ي رمز ال. كروي الزكري
NACE	الحامضية H ₂ S لخدمة الملاحة إلى يشير
التركيب طول/الطول	تأكد يدهي يجب التركيب؛ طول أوالمطوب طول إلى يشير ال. موقع في التخطيطم تطليات حسب

الرئسية الفنية للمات 4.

والمواد والوزن النهائي الأب عادت خضع نموذجية توريدنطاقات هي التالية القيم المعتمدة والرسومات الشراء لأمرال فحص وتطبيقات اللون والترميز والأخذ تام ال. سارية المنج ووثائق

ال بند	ال شان ع ال نطاق
ال م ن ت ج ن و ع	Integral Tee، Integral Y Tee، 45° ب م ن ف ذ و ص ل ة، Lateral Tee، Integral Cross، Double 45° Lateral Tee، Crossover Adapter. ض غ ط م ق ي ا س
الا س م ي ال م ق ا س	ال م ش ر و ع و م ت ط ل ب ا ت ال م ن ت ج ن و ع ح س ب ال ت ا ك ي د و ي ت م، 5" ال ي 2"
ال ع م ل ض غ ط	42 MPa، 70 MPa، 105 MPa، 140 MPa.
ال ت و ص ي ل ت ص ن ي ف	و غ ي ر ه ا Fig 2002 و Fig 1502 و Fig 1002 و Fig 602
ال ت و ص ي ل ن و ع	ل ا ل ت ح و ي ل ت ر ك ي ب ي ة و و ص ل ا ت F×M و F×F و M×M
ال خ د م ة ظ ر و ف	خ ا ص ة أ و س ا ط و خ د م ة NACE sour service و ق ي ا س ي ة خ د م ة

ال ط ر ا ز ا ت ع ل ي أ م ث ل ة Integral Tee م ث ل fitting ن و ع أ و ل ا أخذ ت ر ال م ن ت ج، اخ ت ي ا ر ع ن د ال ن م و ن ج ي ة

ال خ د م ة	ال ت و ص ي ل ن و ع	ال ض غ ط	ال م ق ا س	ال و ص ل ة ن و ع	ال ن م و ن ج ي ال ط ر ا ز
خ د م ة ق ي ا س ي ة	Fig 602 (F×M)	42 MPa	2"	90° و ع	2" Fig 602, 42 MPa, F × M
خ د م ة ق ي ا س ي ة	Fig 1502 (F×M)	105 MPa	3"	ث ل ا ث ي م ت ك ا م ل	3" Fig 1502, 105 MPa, F × M
خ د م ة ق ي ا س ي ة	Fig 1502 (M×M)	105 MPa	3"	ص ل ي ب م ت ك ا م ل	3" Fig 1502, 105 MPa, M × M
NACE	F طرف	42 MPa	2"	و ص ل ة ت ح و ي ل	2" Fig 602, 42 MPa, F, NACE

ال ت ر ك ي ب ق ب ل ال ف د ص 5.

- و ظ ر و ف ال ا ت ج ا ه / وال ط و ل ال ت و ص ي ل و ن و ع ال ض غ ط و ت ص ن ي ف وال م ق ا س ال ط ر ا ز م ن ت ح ق ق ال خ د م ة
- و ص و ا م ي ل وال ق ل ا و ظ ال خ ت م و ا س ط ح ال ط ر ا ف و ت و ص ي ل ا ت ل ل ض غ ط ال ح ا م ل ال ج س م ا ف ح ص ال ش د ي د وال ت ك ل ال ت ش ق ق ا ت م ن خ ل ا ي ة ت ك و ن أ ن ي ج ب ال ف ل ن ج ا ت أ س ط ح أ و ال و ص ل ا ت ح ال و ا ض ال ت ك ل أ و ال ت ن ق ر و ال ت ش و ه
- أ و خ د و ش أ و ت ق ا د م أ ي ع ل ا ج ال ت و ص ي ل أ ط ر ا ف و ن ظ ا ف ة ال و ا ق ي ة و الأ غ ط ي ة الأ خ ت ا م ا ف ح ص ال ت ر ك ي ب ق ب ل غ ر ي ب ة أ ج س ا م أ و م ف ق و د ة أ ج ز اء
- ل ل ع م ل أ م ن و أ ن ه ال ن ظ ا م خ ط ض غ ط ت ف ر ي غ م ن ت ا ك د
- م ن ت ج ا ت م ع ال خ ا ص ة ال و س ا ئ ط أ و ال م ن خ ف ض ة ال ح ر ا ر ة د ر ج ا ت أ و NACE م ن ت ج ا ت خ ل ط ي ج و ز ل ا ال ق ي ا س ي ة ال خ د م ة

وال ت ش ع ب ل ال ت ر ك ي ب م ت ط ل ب ا ت 6.

- أ و ال ص د ي ا ن ة أ و ال ف ك أ و ال ت ر ك ي ب ق ب ل ب ل ك ا م ل ال ن ظ ا م ض غ ط ت ف ر ي غ م ن ت ا ك د
- الأخ ت ا م ا س ت ب د ال
- أ ن و ا ع أ و م خ ت ل ف ة Fig ت ص ن ي ف ا ت أ و م خ ت ل ف ة ض غ ط ت ص ن ي ف ا ت ا ت م ك و ن ا ت خ ل ط ل ا

م توافق غيروت و صديل

- ت لفل تجذب ال توصيلات أو وصلات صواميل شدة ندال مناسبة الأدوات اتا سد تخدم .
- ال ختم أسطح أو القلاوظ أو الصواميل
- حدوديه تجاوز صدمات حمل أو انداء عزم أو خارجي ل حمل ال من تجيه تعرض ألاب جب .
- منا سبب شكل ال تدفق خطوط دعم و ي جب ال تصمم يم
- وع ند ضغط أول عذب عناية ال ختم و ناطق ال توصيلات اف حص ي بطء ال ضغط طرف مع .
- ال صيانة ب عدالا سد تخدم إعادة

ال صيانة 7.

- و سائل وال حمض والأ سمذت ال طين لإزالة عمالية ك ل ب عدجيداً ال داخلي ال ممر اغ سدل .
- ال روا سبب قية وال رمل ال تك سير
- ال ختم وأ سطح ال مك شوفة ال قلاوظ على ل صدأ مانعاً زيتاً ضع ال خارجية الأ سطح ن ظف .
- ال واقية الأغطية وركب
- أوقف ال توصيل وقلاوظ ال ختم وأ سطح والأخذ تام ال جدار سمك ب ان نظام اف حص .
- ال شركة ال دي ال رف ضمعاير ال بلى أو ال ح فري ال تاكل أو ال تاكل تجاوز إذا ال سد تخدم
- بعيداً ال تهوية وجدجاف م كان فري الأجل طوي لة ال من تجات و خزن فوراً ال تلاف ال طلاء صلح .
- ل ل تاكل ال مسبب وال و سائل مطر عن
- ح سبب ال بصري وال فحص ال ضغط اخ تبارن فذالإ صلاح، ب عدالا سد تخدم إعادة ق بل .
- ال متط ل بات

ال معالجاة وإجراءات ال شانة الأعطال 8.

ال عطل	ال محتمل ال سبب	ال تصديحي الإجراء
عندت سرب ال توصيل	أسطح على خدوش أو الأخ تامت ل ف عدم أو ك اف غير شد أو الختم ال مواصفة تطابق	واف حص؛ فك ثم ال ضغط، فرغ أسطح واف حص الأخ تاما سد تبدل ال توصيل ومواصفات الختم
أوال قلاوظت ل ف ال توصيل طرف	أوب ال قوة تركيب أو غريبه أجه سام ك اف ية غير حماية أو صدمات ل ف	اسد تبدل ال فحص؛ وأعدوا صلح ن ظف . شديد ال تلف كان إذا الأجزاء
تاكل أو تعرية ال جسم	حمضية ب قليا أو ملب ال ر محمل و سط غير اخ تيار أو ك اف غيرت نظيف أو م تناسب	ال جدار سمك واف حص ال سد تخدم، أوقف ال حاجة عدوا سد تبدل ال سطح، وحالة ال خدمة ظروف تاكل يدوعد
في صعوبة ال فك/ال تركيب	ال ختم سطح ت لوث أو ال قلاوظت ك ل ك فاية عدم أو ال توصيلت شوه أو ال صدأ من الحماية أو ال تشديم	واف حص ال صدأ من واحد م ن ظف ال حاملة الأجزاء طرق ل ال توصيلات ب ال قوة ل ضغط

ال فني وال تاكل يد ال طلب 9.

- والأخذ تام وال مواد ال طراز ل تاكل يد ال تلافية ال معلومات ق دم، integral fittings طلب لب عدو بدقة وال تسليم وال فحص
- ال خدمة وظروف ال توصيل ونوع ال ضغطوت صديف ال ممر وم قاس ال من تجنوع .
- ال واجهات م وضع م تط ل بات أو الأطراف وت ركة يبة والاتجاه ال تركيب و طول ال طول .

- الواسط أو المنخفضة الحرارة درجات أو حامض ضربة NACE لخدمة الا سة تستخدم كما ان إماما .
- أخرى خاضعة أو ساط أو حامض ضربة المعالجة أو رمل على المدى
- الطرف وحص NDT الإتلافية غير وال فحوصات الضغط و اختبار الشهادة م تطلبات .
- مطابقة ماندي فولدمجموعات أو أدوات أطقم أو أدلة أو أخذ تام وأغيارق طعته وريدي لزمهل .
- لتزم أن يجب المتكاملة للوصلات والصيانة لتشغيل عامة وثيقة الديل هذا
- المنتج وسومات المعدات ووحات المال كل دي السلامة بقواعد أيضاً الميدانية الأعمال
- المطابقة والمعايير لم شروع الفنية والاتفاقيات

البيع بعد ما الخدمة ال عميل ملاحظات معلومات

ال عميل ملاحظات نموذج

المنتج اسم	المواصفة / الطراز		
المنتج رقم	التاريخ تاريخ		
العميل / الممسخدم	المسؤول الشخص		
الهاتف	الإلكتروني البريد		
الخدمة ظروف	الاستخدام تاريخ		
المشكلة نوع	<input type="checkbox"/> صيانة <input type="checkbox"/> تشغيل <input type="checkbox"/> أخرى <input type="checkbox"/> نقل <input type="checkbox"/> جودة	<input type="checkbox"/> عاجل <input type="checkbox"/> مهم <input type="checkbox"/> عادي	<input type="checkbox"/> عاجل <input type="checkbox"/> مهم <input type="checkbox"/> عادي
المشكلة وصف			
الموقع وصف			
المقترحات			
التوقيع	التاريخ		

ال فني وال دعم المصنعة الشركة

<p>Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.</p> <p>العنوان: No. 96 Xingye Road, Jingjiang City, Jiangsu Province, China</p> <p>www.jqlk.com: الإلكتروني الموقع 214500: البريدي الرمز</p> <p>ال فني الدعم drillingtool@163.com: الإلكتروني البريد</p>	 <p>المنتج تفاصيل العرض الرمز</p>
---	--