

سدادي صمام

وال صيانة ال تشغيل دل

وال صيانة ال تشغيل دل | سداي صمام

سريعة صيانة | موثوق وإكام | ال تدفق في ال ضغط عالي تدكم



| الوثيقة رقم | الإصدار | اللغة |
|---------------|------------|--------------|
| SM-SJ-MAN-002 | 2026 إصدار | AR / العربية |

الامتط بقة ال معايير: API Spec 6A / API Spec 16C / NACE MR0175

ال صين ج يانغ سو، | Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.

الخدمة ووظروف ال توصيل ونوع ال ضغطوت صني فال من تيج طراز أن من ت حقق ال استخدام، ق بل بت حنير ال تشغيل لم تطل بات مطابقة ال ميدانية

توصيل م كونات طرق و الال ضغطت تحت وهو ال من تيج ت فك و الال مقدر، ال ضغطت تجاوز لا بت نديه

مخلفة ضغطت صني فانت ذات م كونات ت خلطو لابل القوة، ت الة

غير تاكل أو ال ختم في ف شل أو ال قلاوظ في ت لفأوت شوه أو ت شقات اك تشاف عند بت نديه

ال من تيج وعزل فوراً ال استخدام إي قاف ي جبوا ضحة، غير علامات أو ط بيعي

ال تط بيق ون طاق الا سد تخدام 1.

وال مجمعات ال تدفق خطوط في ال تدفق وعزل والإغ لاق ل لفتح ال سدادي لة ال صمامات تُستخدم وال تحميض وال تكسير الإسمنة في واسع نطاق على وتستخدم ال ضغط عالية تجهيزهاوي مكن ال مؤقتة وال خطوط ال ضغط عالية ال نفطية وال مجمعات ال ضغطواختبار وبمشغلات قاعده، هياكل أوف لنتاج وأقلاوظنهايات أو م طرفية وصلات بنهايات ترورسبعلبة أو هيدروليكية أو هوائية أو يدوية

وال مشغل ال توصيل ونوع ال ضغطوتصنيف ال ممرق طرف من تحقق ال منفتح، اخذ تيار عند NACE. لمطابق مة نتجات ال تستخدم H₂S لخدمة ال خدمة وظروف ال حرارة ودرجة وال وسط ال حرارة ل نطاق ال مناسب وال شحم والأخذ تام ال موادأك دال منخفضة، ال حرارة درجات ولخدمة ال محدد

ال عمل وم بدأ ال ترك يب 2.

وال قطاعات ال ختم وقطاعات وال سدادة ال صمام ج سمن عادة ال سدادي ال صمامي تكون دور وال مشغل ال شحم وحقن ال قفل وأجزاء وال غطاء ال دعم وحقنات O وحقنات ال جانبية إزاحة أو ال خط ممر مع ال سدادة ممرب محاذة والإغ لاق ل لفتح اوي تم ال ج سمن، داخل ال سدادة عنه

تصنيف معي توافق أن وي جب ل ضغط ال حامل ال ردي سي ال جزء هو ال صمام ج سمن • ال توصيل ونوع ال ضغط

ال ختم أسطح نظافة وتؤثر ال ردي سي ال ختم زوج ال ختم وقطاعات ال سدادة شكل • ال ختم وأداء ال تشغيل عزم في م باشرة وال تشديم

من وال حماية ال م ساعد وال ختم ل تشديم ال محدد ال شحم لإدخال ال شحم وحقن ال سدادة • ال تاكل

في ال تحكم طريفة حد سب ويختار ترورس، بعلبة أو هيدروليكية أو هوائية أو يدوية ال مشغل ي كون قد • ال عزم وتطبيقات ال موقع

ال توصيل ونوع ال ضغطوتصنيف ال طراز 3.

+ ال ضغط وال قلاوظنوع أو Fig تصريف + ال مقاس ب صيغة ال طراز ب ك تابة يوصي + ال ضغط وال قلاوظنوع أو Fig 1502, 105 MPa, F × M, Gear-Operated. نال ال خدمة ظروف + ال مشغل + ال توصيل ونوع NACE أو Low-Temperature تصريف ال حرارة منخفضة لخدمة

| ال بند | ال وصف |
|-------------------------------------|--|
| Fig 602 / 1002 / 1502 / 2002 / 2202 | ، hammer union وصلات تصريف ال ي شير خط نظام ضغطتصنيف معي توافق أن وي جب ال تدفق |
| F × M | وهو، hammer union طرفتوصيل نوع ال ي شير ال تدفق لخطوط ال سريع ل توصيل مناسب ال ضغط عالية |

| | |
|--|--|
| LP / TBG قة لوظ | تأك يدي جب ال م لول ب؛ ال تو ص يل نوع ال ي ي شير ال خدم وم تط ل بات وات جاهها ال قلاوظ موا صفة |
| Manual / Pneumatic / Hydraulic / Gear-Operated | أوه يدرول يكي أو هوانه ي أو ي دوي م شغل ال ي ي شير Gear-Operated. |
| NACE / Low-Temperature | درجات خدمة أو ال حام ضية ال خدمة ال ي ي شير والأخ تام ال مواد تأك يدي جب ال منخ ف ضة؛ قال حرار وال شحم |

ال رة ي سية ال فنية ال معاملات 4.

وال م شغلات والأخ تام وال مواد وال وزن الأي عادت خضع. شائع ت وري دن طاق ي لي ف يما ال سارية ال من تج ووثة ائق وال ر سمل ل ل طلب ال محددة ال فخص وم تط ل بات

| ال بند | ال شائع ال نطاق |
|--------------------------------|---|
| ال مقاس | وغ يرها 3" × 3" و 3" × 2" و 2" × 2" و 1" × 2" |
| ال عمل ضغط | وغ يرها 42 MPa و 70 MPa و 105 MPa و 140 MPa |
| ال تو ص يل نوع | ب نهايات Fig 602 و Fig 1002 و Fig 1502 و Fig 2002 و Fig 2202 ف ل نجية و صلات؛ LP/TBG م لول بة و صلات؛ hammer union و غ يرها |
| ال م شغل | Gear-Operated. ه يدرول يكي، هوانه ي، ي دوي، |
| ال خدمة ظروف | م نخ ف ضة حرار درجات خدمة، NACE sour service قة ياسية، خدمة |
| ال صناعة قة طع | ح ل مات جان بية، شرائح خ تم، شرائح دعم، ح ل قات، O ح ل قات و غ يرها ال سداد تة شحم، |
| وال مرجعية ال مط بقة ال معايير | SY/T5211-2016, API Spec 6A; NACE MR0175 |

ال نمونج ية ال طرازات على أمثلة

| ال نمونج ي ال طراز | ال مقاس | ال ضغط | ال تو ص يل نوع | ال م شغل | ال خدمة |
|---|---------|---------|----------------|-------------|---------------|
| 2" × 2" Fig 602, 42 MPa, F × M, Manual | 2" | 42 MPa | Fig 602 (F×M) | ي دوي | خدمة قة ياسية |
| 2" × 2" Fig 1502, 105 MPa, F × M, Hydraulic | 2" | 105 MPa | Fig 1502 (F×M) | ه يدرول يكي | خدمة قة ياسية |

| | | | | | |
|--|----|---------|----------------|------------------------|----------------------------------|
| 3" × 3" Fig 1502, 105 MPa, F × M, Gear-Operated | 3" | 105 MPa | Fig 1502 (F×M) | تشغيل بعلبة تروس | خدمة قياسية |
| 3" × 3" Fig 1502, 70 MPa, F × M, Manual, NACE | 3" | 70 MPa | Fig 1502 (F×M) | يدوي | NACE |
| 2" × 2" Fig 1502, 70 MPa, F × M, Manual, Low-Temperature | 2" | 70 MPa | Fig 1502 (F×M) | يدوي | خدمة درجات حرارة منخفضة |

التركيب قبل الفحص 5.

- وظروفوالا تشغيلالتوصيلونوعالضغطوتصنيفوالامقاسالصمامطرانمنتحقق.
الخدمة
- حركةاتجاهوانواضح،الوضعمؤشروانسلس،الصمامواغلاقفتحأنمنتأكد.
صديحالاشغل.
- ختمواسطحالاتحادختمواسطحوالقلاوظالاتوصيلوأطرافالصمامجسمافحص.
شديدتأكلاوتشوهأوتشدقاتبوجوديسمحلالمكشوفة؛والامتباتالفلانجة
تلفأو
- وبعدالسدادة؛ختمواسطحالختموشرائجOوحداتالاشدديمحالاتحالةافحص.
تامالأخوافحصالاشدديمأعدالطويلالتخزين
- وكتلالحاموخبثالحديدوبادةالرملمنوخلوهالخطداخلنظافةمنتأكد.
الختمأسطحتتلفقدالتشوائبمنوغيرهاالحمضوبقياالأسممت

والتشغيلالتركيبمتطلبات6.

- تفريغمنتأكدالأجزاء،استبدالأوالاشدديمصيانةأوالفكأوالتركيبقبل.
كاملبالالنظامضغط
- أنواعأوFigتشغيلفاتأوضغطتشغيلفاتذاتوالخطوطالصماماتخلطلا.
متوافقةغيرتوصيل
- السموحالوسطنطاقأوالحرارةدرجةأوالعملضغطيتجاوزبمالصمامتستخدمل.
به
- للتشغيلصدميةطرفاًأوتمديدقضبانتستخدملاي سلاسةالصماموأغلقافتح.
التصميمتطلباترجحبابالقوة
- متطلباتوفقGear-Operatedوالهيدروليكيةالهوائيةالاشغلاتتوصيليجب.
الكاملوالإغلاقالكاملالفتحوضعي لتأكدبالحركةأخذتبارويجبالتحكم؛نظام

- ال صمام، ج سم ت لفأوال م شغل ف شل أوط بيعي غيرت عطل أوت سربا ك ت شاف عدد •
 ل لصيانة ال ضغط ففوفوراً الا سد تخدام أوق ف

ال صيانة 7.

- لإزالة محددة نظيف و سطأونظ ي فب ماء ال صمام تجوي فاف سد ت شغل، كل ب عدد •
 .وال رمل ال تك سيرو سائل وال حمض وال سمنت ال طين ب قاي ا
- وحرك ال تشد يمد لمات ع براد قن ال حرارة ودرجة ال خدمة ظروف وف ق ال محدد ال شحم اخ تر •
 ب ال تسوي ال شحم ل توزيع الإغ لاق/ال فتج و ضعي في ال صمام
- وأ ضف فوراً ن ظف رمل، على ال مد توي ال و سطأوال الأ سمنت slurry أو ال حمض ضخ ب عدد •
 ال شحم
- وركب ال تو صيل؛ وأطراف ال خ تم وأ سطح ال م ك شوفة ال قلاوظ على ل لصدا مانعاً زيتاً ضغ •
 .وال تخزين ال نقل أث ناء حماية أغطية
- و د لقات ال خ تم و شرائح ال سدادة واف حص قديم، ال ال شحم وأزل، دورياً ال صمام واف حص ف ك •
 ال وقت في ال م ت قادمة أو ال م تاكل لة الأجزاء ال سد ت بدل ال تشد يمد لمات ال دعم و د لقات O
 ال مناسب

ال معال جة وإجراءات ال شانة الأع طال 8.

| ال معطل | ال م د تمل ال سرب | ال تصديحي الإجراء |
|---|---|---|
| أوال ج سم غطاء عددت سرب ال نهاية غطاء | شرائح و وضع أو O حلقة ت لف وجود أوط بيعي غير ال خ تم خ تم سطح على خدوش/ شوائب ال غطاء | فك ال ضغط، ت فريغ ب عدد ونظف O حلقة استبدل واف حص؛ أعد ثم ال خ تم، أ سطح واف حص .وال تشد يمد ال تجميع |
| شريحة ب ين ت سرب ال صمام و ج سم ال خ تم | شريحة ت آكل أو شوائب ان حشار ال تجوي ف خدوش/ ت آكل أو ال خ تم ال صمام ل ج سم ال داخلي | اف حص ونظف؛ واف حص ف ك ج سم خ تم وأ سطح ال خ تم شرائح الإ صلاح ط قم استبدل ال صمام ال حاجة عدد ال صلدة ذات الأجزاء أو |
| ال سدادة عددت سرب | أوال دعم حلقة أو O حلقة ت آكل ال سدادة؛ في الخ تم سطح ك اف يرغ ت شديم | سطح واف حص الأخ تام استبدل حسب ال شحم واد قن ال سدادة ال م تطلبات |
| أوال ت شغل أث ناء ت ع ليق م فرط عزم | دخول أو ال قديم ال شحم ت صلب ت آكل أو الأخ تام ت شوه أو شوائب ال شرائح/ال سدادة | وفك نظف ال ضغط، ت فريغ ب عدد ال قديم ال شحم أزل واف حص؛ الأجزاء واستبدل والشوائب، ال تشد يمد وأعدة ال م تاكل |
| حلقة عددت سرب ال تشد يمد | ف شل أو ال تشد يمد حلقة ت لف ال قلاوظ ت لف أو ال رجوع عدم ب نية ال شحم ت لوث أو | ال تشد يمد حلقة استبدل ح قن أعد ثم ال قلاوظ واف حص ال جديدة ال حلقة ع برال شحم |

الفني والأكاديمية طلب 9.

والأخذ تام والمواد طراز لتأكد يدال تالية المعلومات قدم السدادية، الصمامات طلب عند
بدقة والتسليم والفحص والشغل

الطرفات جاء التوسيل ونوع العمل وضغط المقاس •

Gear-Operated أو هيدروليكى أو هوائى أو يدوي: الشغل نوع •

خاصة أو ساطوم نخفضة حرارة درجات أو NACE sour service أو قياسية خدمة: الخدمة ظروف •
أخرى

ماند ي فولد أو أدوات أطقم أو أدلة أو استهلاكية أجزاء أو إصلاح أطقم توريد لزم هل •
مطابق

الطرف وفحص NDT الإتلافية غير والنفوح صالات الضغط واخذت بال الشهادات متطلبات •
والنقل والتعبئة الثلاث

و صور التوسيل وأبعاد الصلبي المنج طراز قدم الا سبدال، لقطع بال نسبة •
الرسومات أو الموقع

تلتزم أن يجب السدادية للصمامات والصيانة لتشغيل عامة وثيقة الديل هذا
جالمنتورسومات والمعدات والوحدات المالكلدىالسلامةبقواعداً أيضاً المبدأية الأعمال
المطبقة والمعايير لمشروع الفنية والاتفاقيات

البيع بعد ما الخدمة ال عميل ملاحظات معلومات

ال عميل ملاحظات نموذج

| | | | |
|-------------------|---|--|--|
| المنتج اسم | المواصفة / الطراز | | |
| المنتج رقم | التصنيع تاريخ | | |
| العميل / الممسخدم | المسؤول الشخص | | |
| الهاتف | الإلكتروني البريد | | |
| الخدمة ظروف | الاستخدام تاريخ | | |
| المشكلة نوع | <input type="checkbox"/> صيانة <input type="checkbox"/> تشغيل <input type="checkbox"/> أخرى <input type="checkbox"/> نقل <input type="checkbox"/> جودة | <input type="checkbox"/> عاجل <input type="checkbox"/> مهم <input type="checkbox"/> عادي | |
| المشكلة وصف | | | |
| الموقع وصف | | | |
| المقترحات | | | |
| التوقيع | التاريخ | | |

ال فني والدعم المصنعة ال شركة

| | |
|--|--|
| Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd. العنوان: No. 96 Xingye Road, Jingjiang City, Jiangsu Province, China الموقع: 214500 البريدي الرمز الموقع الإلكتروني: www.jqlk.com البريد الإلكتروني: drillingtool@163.com الفني الدعم الإلكتروني البريد |  المنتج تفاصيل العرض الرمز |
|--|--|