

خرط وم ح لقة

وال صيانة ال تشغيل دل يل

وال صيانة ال تشغيل دل يل | خرطوم ح لقة

مرن ميدان يت خط يط | الات جاهت عويض | ال ضغط عال ي مجموعت و صيل



ال وثة يقة رقم	الإصدار	ال لغة
SM-SJ-MAN-006	2026 إصدار	AR / العربية

ال مط يقة ال معايير: API Spec 6A / API Spec 16C / NACE MR0175

ال صين جيانغ سو، | Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.

ال خدمة وظيف ال تو صيل ونوع ال ضغطوت صني فال من نتج طراز أن من نت حقيق الا سد تخدام، ف يل بت حنير
ال تشغيل لم تطلب مات مطابقة ال ميدان ية
تو صيل م كونات طرق و لال ال ضغطت حت وهو ال من نتج ت فك و لال مقدر، ال ضغطت تجاوز لا بت ن بيه
مخ تلفة ضغطت صني فات ذات م كونات ت خلطو لال بال قوة، ت ال فة
غير تاكل أو ال ختم في ف شل أو ال قلاوظ في ت لفأوت شوه أو ت شقات اك تشاف ع ن د بت ن بيه
ال من نتج وعزل فوراً الا سد تخدام إي قاف ي جبوا ضحة، غير علامات أو ط بيعي

ال تطبيق ونطاق الاستخدام 1.

الضخ شاحنات لتوصيل الضغط عالية التدفق خطوط في الخراطيم حلاقات تستخدم الدوارة وصلات بين وتجمع. الموقفة والخطوط البرأس ومعدات والمجموعات ومرونة الطول وتعويض الضغوط لتوفير القصيرة الأذوية والوصلات. الموقع في الخطوط.

طويلة دوارة وصلات أو hammer union بنهايات ومخرط حلاقات المنجاتت ويريد يمكن مع القطر نصف طويله دوارة وصلات أو متكاملة، قصيرة وصلات مع القطر نصف مركزية مرنة مجموعات أو NPST قصيرة وصلات.

العمل ومبدأ التركيب 2.

وأجزاء وأخذ طرفية وصلات للضغط حاملا لاجسام من الخراطيم حلاقات تكون ونقل الربط المطابق والاختتم لتوصيل هياكل وتحقق. لازمة ووضع/ تثبيت الضغط عالية السوائل أنظمة في المركب والتركيب الآلة جاهوتغيير السائل

اتحاد وصلات قصيرة وصلات دوارة وصلات من عادة الخراطيم حلاقات تكون • وأخذ تام

طول القصيرة وصلات وتفرب ينما الآلة جاه، لتعديل الدوارة وصلات تستخدم • ال تدفق خطوطا تدادا التركيب

معد تطابق أن ويحب الموقع في السريع والفك التركيب الآلة حاد وصلات تيج • ال توصيل ونوع المروم قاس الضغط صنيف

واتجاه المعدات بين والسافة الموقع تخطيطوف قالتركيب طول تكيديدجب • ال توصيل ونوع الضغط فوت صن الطراز 3. الدوارة وصلات

تصنيف + Style نوع + Fig تصنيف + المقياس بصيغة الطراز بكتابتية وصي
3" Fig 1502, Style 50, 105 MPa, 4.5 m Lay Length. الخدمة ظروف + التركيب طول + الضغط

الوصف	المصطلح
ويحب الطرف؛ وصلات أو المطرقة ال وصلات تصنيف إلى يشير ال مجاورة والخطوط المعدات تطابق أن	Fig تصنيف
الطرف إلى M وي رمز الأذوية، ال قلاوظة الطرف إلى F ي رمز ال كروي النكري	F / M
الحامضية H ₂ S لخدمة ال ملاءمة إلى يشير	NACE
تكيديدجب ال تركيب؛ طول أو المطلوب ال طول إلى يشير ال موقع في الخطوط تطلبات سب	التركيب طول / ال طول

الرئيسية ال فنية ال معاملات 4.

والمواد والوزن النهائي الأب عادتت وضع. نموذجية توريد نطاقات هي ال تالية ال قيم ال معتمدة والرسومات ال شراء لأمرال فخصوم تطلب ال لوني والترميز والأخذ تام ال سارية ال منتج ووثائق

ال بند	ال شائع ال نطاق
الا سمي ال مقاس	2"، 3"، 4".
ال عمل ضغط	ال شائعة ال تصريفات تكون NACE خدمة وفي: 42 MPa و 70 MPa و 105 MPa و 42 MPa و 52 MPa و 70 MPa.
ال تو صيل تصريف	Fig 602، Fig 1002، Fig 1502.
ال بنية نوع	دوارة وصلة Style 10 متكاملة؛ قصيرة وصلة + القطر نصف طوية لدوارة وصلة Style 50 + القطر نصف طوية لدوارة وصلة Style 50 متكاملة؛ قصيرة وصلة + القطر نصف طوية لدوارة وصلة NPST؛ حلقة خطوم حلقة؛ قصيرة وصلة
ال ترك يب طول	ال موقع تخط يطحد سب ال تخصيص وي مكن 6 m إلى 2.8 m ال شائع ال نطاق
ال خدمة ظروف	ال حامض بية NACE وخدمة قياسية خدمة

ال نموذج بية ال طرازات على أمثلة:

ال نموذجي الطراز	المقاس	الضغط	ال تركيب طول	الخدمة
2" Fig 1502, Style 50, 105 MPa, 4.8 m Lay Length	2"	105 MPa	4.8 m	قياسية خدمة
3" Fig 1502, Style 50, 70 MPa, NACE, 4.1 m Lay Length	3"	70 MPa	4.1 m	NACE
2" Fig 1502, Style 10, 105 MPa, 4.5 m Lay Length	2"	105 MPa	4.5 m	قياسية خدمة
3" Fig 1502, Style 10, 70 MPa, NACE, 4.5 m Lay Length	3"	70 MPa	4.5 m	NACE
2" Fig 1502, Style 50, NPST, 105 MPa, 3 m Lay Length	2"	105 MPa	3 m	قياسية خدمة
3" Fig 1502, Style 50, NPST, 70 MPa, NACE, 3 m Lay Length	3"	70 MPa	3 m	NACE
2" Fig 1502, Flexible, 105 MPa, 3 m Lay Length	2"	105 MPa	3 m	قياسية خدمة
3" Fig 1502, Flexible, 70 MPa, NACE, 3 m Lay Length	3"	70 MPa	3 m	NACE

ال ترك يب ق بل ال فد ص 5.

- وظروف الات جاه/وال طول ال تو صيل ونوع ال ضغط وتو صيل وال مقاس ال طراز من ت حقق ال خدمة
- و صواميل وال قلاوظالا ختم وأ سطح الأطراف وتو صيلات ل ل ضغط ال حامل ال ج سم اف حص ال شديد دوال تكال ال تشدقات من خال بية ت كون أن يجب ال فلنجات أ سطح أو ال وصلات ال واضح ال تكال أو ال تنقروال تشوه
- أو خدوش أو ت فاد م أي علاج ال تو صيل أطراف ونظافة ال واق بية والأغط بية الأخ تام اف حص ال ترك يب ق بل غري بة أ ج سام أو م ف قودة أجزاء
- ل لعمل آمن وأنه ال نظام خط ضغطت فريغ من ت أك د

- من منتجات مع الخصائص و سائط أو المندخ فضة الحرارة درجات أو NACE من تجاخذ لطيف جوز لا
القيام بخدمات

وال تشغيل ال ترك يبم تطلبات 6.

- أو الصيانة أو الفك أو بال ترك قبل بال كامل ال نظام ضغطت فريغ من تأك د.
الأخذ تام استبدال
- أنواع أو مخ تلفة Fig تصنيقات أو مخ تلفة ضغطت تصنيقات تام كونات تخلط لا.
بم توافق غيرت و صيل
- ت لفل تجذب ال توصيلات أو وصلات صواميل شدة نداء مناسبات الأدوات استخدم.
الاستعمال سطح أو قلاوظ أو صواميل
- حدودي تجاوز صدمات حمل أو اندناء عزم أو خارجي ل حمل من تجاليف تعرض ألا ي جب.
بمنا سبب شكل ال تدفق خطوط دعم و جب ال تصمييم
- وعند ضغط أول عندب عناية ال استعمال و م ناطق ال توصيلات اف حصي بطء ال ضغط طرف مع.
ال صيانة بعد الاستخدام إعادة

ال صيانة 7.

- و سائل وال حمض والأ سممنت لطيف ال إزالة عمليية كليل بعد جيداً ال داخلي ال ممراغ سل.
الرواسب و قية وال رمل ال تكسير
- ال استعمال سطح ال مكشوفة ال قلاوظ على ل صدأ مانعاً زيتاً ضع ال خارجية ال سطح نظف.
الواقية الأغشية وركب
- أوقف ال توصيل وقلاوظ ال استعمال سطح والأخذ تام ال جدار سمك باند نظام اف حص.
ال شركة لذي الرفض معايير ال بلي أو ال ح فري ال تأكل أو ال تأكل تجاوز إذا الاستخدام
بعيداً التهوية وجدجافم كان في الأجل طويل ال من تجاخذ و خزن فوراً ال تالف ال طلاء صلح.
- ل لتأكل ال مسبب وال و سائط ال مطر عن
حسب ال بصري وال فحص ال ضغطت بارن فذال إصلاح، بعد الاستخدام إعادة قبل.
المتطلبات

ال معالجات وإجراءات ال شأنه الأعطال 8.

ال معطل	المدتم ال سبب	ال تصديحي الإجراء
ال توصيل عندت سرب	على خدوش أو الأخذ تام تلف كاف غير شد أو ال استعمال سطح ال مواصفة تطابق عدم أو	وقف حص؛ فك ثم ال ضغطت فرغ وقف حص الأخذ تام استبدال ومواصفات ال استعمال سطح ال توصيل
طرف أو ال قلاوظ تلف ال توصيل	تركيب أو غريبة أو سامة أو صدمات تلف أو بال قوة كاف غير حماية	الفحص؛ وأعدوا صلح نظف ال تلفت ان إذا الأجزاء استبدال شديد
ال جسيمت أو توعية	بقايا أو ملب ال حمل و سط كاف غيرت نظيف أو عدم ضية بمنا سبب غير اختييار أو	سمك و اف حص الاستعمال، أوقف واستبدال ال سطح، وحالة ال جدار ظروف تأكيد وأعد ال حاجة عند الخدمة
ال فك / ال تركيب في صعوبة	سطح تلوث أو ال قلاوظت ل	وقف حص ال صدأ من واحد من نظف

	<p>أوال توصيل تشوه أوال ختم أوال تشديمك فإية عدم ال صدأمن ال حماية</p>	<p>الأج زاعة طرق لال توصيلات بال قوة ل ضغط ال حاملة</p>
--	--	---

ال فني وال تأك يد ال طلب 9.

والأخذ تام وال مواد ال طراز ل تأك يد ال تال الة ال معلومات ق دم ال خراطيم، ح لقات ط لب عند
ب دقة وال تسلیم وال فحص

- ال خدمة وظروف ال توصيل ونوع ال ضغطوت صني ال ممر وم قاس ال من تچ نوع •
- ال واجهات م وضع م تطلبات أو الأطراف وت رك يبة وال ات جاه ال ترك يب و طول ال طول •
- ال وسط أو ال من خ فضا ال حرارة درجات أو ال حام ضية NACE ل خدمة الة س تخدام ك ان إذ اما •
أخرى خاصة أو ساط أو ال حم ضية ال معالجة أو رمل على ال مد توي
- ال طرف وف حص NDT الة لاف ية غير وال فحوصات ال ضغط واخذ تبار ال شهادات م تطلبات •
وال نقل وال تعبئة ال ثلاث
- بم طابقه مان ي فول دم مجموعات أو أدوات أط قم أو أدلة أو أخذ تام وأغ يارق طع ت وري دي لزم هل •
ت ل تزم أن ي جب ال خراطيم ل ح لقات وال صيانة ل تشغيل عامة و ث يقة ال دل يل هذا
ال من تچ و ر سومات ال معدات ول وحات ال مال ك ل دي ال سلامة ب قواع د أيضاً ال ميدان ية الأع مال
ال مط بقة وال معاي ير ل لم شروع ال فنية وال ات فاقات

ال بيع بعد ما الخدمة ال عميل ملاحظات معلومات

ال عميل ملاحظات نموذج

ال منتج اسم		ال مواصفة / ال طراز	
ال منتج رقم		ال تصنيع تاريخ	
ال عميل / ال مخدم		ال مسؤول الشخص	
ال هاتف		الإلكتروني البريد	
ال خدمة ظروف		ال استخدام تاريخ	
ال مشكلة نوع	<input type="checkbox"/> صيانة <input type="checkbox"/> تشغيل <input type="checkbox"/> أخرى <input type="checkbox"/> نقل <input type="checkbox"/> جودة	ال سرعة درجة	عاجل <input type="checkbox"/> مهم <input type="checkbox"/> عادي <input type="checkbox"/>
ال مشكلة وصف			
ال موقع وصف			
ال مقترحات			
ال توقع		ال تاريخ	

ال فني وال دعم ال مصنعة ال شركة

<p>Jiangsu Shimai Machinery Co., Ltd.</p> <p>ال عنوان: No. 96 Xingye Road, Jingjiang City, Jiangsu Province, China</p> <p>ال بريد الإلكتروني: 214500 الموقع الإلكتروني: www.jqlk.com</p> <p>ال فني الدعم الإلكتروني: drillingtool@163.com الإلكتروني البريد</p>	 <p>ال منتج تفاصيل العرض الرجاء</p>
--	--